

 GRAEBER
PRODUKTKATALOG

Verkauf
nur über den
Fachhandel

Inhaltsverzeichnis

PKD - Technische Information	4
PKD - Vergleichstabelle technische Eigenschaften	5
PKD - Bearbeitungsbeispiele	6 - 7
PKD - Einsatzparameter	8
Notizen	9
CBN - Technische Information	10
CBN - Vergleichstabelle technische Eigenschaften	11
CBN - Bearbeitungsbeispiele	12 - 13
CBN - Einsatzparameter	14
Informationen zur Standardbestückung	15
ISO - Bezeichnungssystem Wendeschneidplatten	16 - 19
Einweg - Wendeschneidplatten / Eckenbestückt	20 - 43
Mehrweg - Wendeschneidplatten / Eckenbestückt	44 - 65
Längsbestückte Wendeschneidplatten	66 - 79
Fullface - und Massiv - Platten	80 - 101
Firmenspezifische Wendeschneidplatten	102 - 109
Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten	110 - 121
ISO - Bezeichnungssystem Drehmeissel	122
Drehmeissel DIN 4982 / ISO 504 / Werksnorm	123 - 131
Fräswerkzeuge / Wendeschneidplatten	132 - 137
Fräser / Ein- und Mehrschneider / Standardprogramm	138 - 139
PKD - Abrichtplatten	140 - 141
Sonderwerkzeuge	142 - 143
Impressum	144

PKD - Technische Informationen

Herstellungsprozeß

Polykristalliner Diamant (PKD) ist eine synthetisch hergestellte, extrem feste, zusammengewachsene Masse willkürlich orientierter Diamantkristalle, die durch Versintern sorgfältig ausgewählten Diamantkorns bei sehr hohen Temperaturen und extrem hohen Drücken entsteht. Der Sinterprozess, streng innerhalb des diamantstabilen Bereichs kontrolliert, ergibt eine überaus harte, isotrope Struktur. PKD - Schneideinsätze sind mit einer Hartmetallunterlage ausgestattet, auf die die polykristalline Diamantschicht während des Sinterprozesses gebunden wird.

Grundeigenschaften

Durch die Verbindung der überragenden Härte und Verschleißigenschaften des Diamanten mit den Festigkeitsmerkmalen des Hartmetalls stellt PKD einen Schneidstoff dar, der Zerspanungsleistungen bis an die Grenzen heute verfügbarer Werkzeugmaschinen und Zerspanungssysteme zu realisieren erlaubt.

Besonderheiten

Die Härte der PKD - Schicht entspricht nahezu der von monokristallinem Diamant und ist gepaart mit Zähigkeit, hervorragendem mechanischem Verschleißwiderstand sowie hoher Wärmeleitfähigkeit. Darüber hinaus ist PKD ein isotroper Feststoff mit orientierungsunabhängiger Härte und Verschleißigenschaft ohne Spaltebenen.

Vergleichstabelle der technischen Eigenschaften

	PKD	Mono-Diamant	Hartmetall ISO K10	Al ₂ O ₃
Young's Module [Gpa]	815	1045	615	372
Schub-Modul [Gpa]	345	401	258	147
Poissonsche Konstante	0,22	0,20	0,22	0,24
Zugfestigkeit [Gpa]	1,29	2,60	1,0	0,4
Druckfestigkeit [Gpa]	7,61	8,68	4,51	4,00
Biegebruch- Festigkeit [Gpa]	1,10	- - -	1,70	0,26
Knoop - Härte bei 20 N Last [Gpa]	50	56 - 102	17,9	17
Wärmeleit- Fähigkeit [Wm ⁻¹ K ⁻¹]	560	500 - 2000	100 - 110	8,2

Typische Einsatzgebiete und Anwendungen

Al und Al - Legierungen

Buntmetalle: Kupfer, Messing, Bronze, Zink, Magnesium - Legierungen, Silber, Gold

Hartmetalle: vorgesintertes (grünes) Hartmetall, gesintertes Hartmetall

Kunststoffe und Gummi

Titanlegierungen

Spanplatten und Faserplatten

Keramik

GFK / Glasfaserverbundstoffe

CFK / Kohlefaserverbundstoffe

PKD - Zerspanung Bearbeitungsbeispiele

Bearbeitung von NE - Metallen und Legierungen

In der Fertigung von Bauteilen aus NE-Metallen und NE-Legierungen, insbesondere im vollautomatischen Betrieb, bieten polykristalline Diamantwerkzeuge große wirtschaftliche Vorteile. Alternative konventionelle Werkzeugausführungen kommen bei solchen Anwendungen immer weniger zum Einsatz. PKD Werkzeuge haben sich insbesondere auch deshalb durchgesetzt, weil sich bei der Kostenkalkulation für Schneidstoffe ein Wandel vollzogen hat. Während früher mehr die Kosten der Schneiden (z.B. der Plattenpreis) für sich alleine betrachtet und verglichen wurde, werden heute bei Verwendung unterschiedlicher Schneidstoffe die Schneidstoffkosten pro Werkstück, also die Bearbeitungskosten, zueinander in Vergleich gesetzt. Hier kommen die Vorteile der PKD Werkzeuge, nämlich hohe Zerspanrate, lange Standzeiten und damit erheblich weniger Werkzeugwechsel sowie bessere Reproduzierbarkeit von Bearbeitungsergebnissen besonders zum Tragen.

Feinbearbeitung von Stößelbohrungen

Werkstoff	Al Si 12 Cu	
Maschine	Transferstrasse	
Durchmesser	mm	24 H7
Kühlmittel	Emulsion 8%	20 bar / 15 l/min / zentral
Spindeldrehzahl n	U / min	3700
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	280
Schnitttiefe a	mm	0,1
Vorschub s	mm / U	0,12
Standzeit	pro PKD Schneide	50000 Teile

Feinbearbeitung von Einspritzpumpenbohrungen

Werkstoff	Al Si 12 Cu	
Maschine	Transferstrasse	
Durchmesser	mm	17 H12 / 22 H7
Kühlmittel	Emulsion 9%	30 bar / 30 l/min / zentral
Spindeldrehzahl n	U / min	2500
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	133 ... 173
Schnitttiefe a	mm	0,2
Vorschub s	mm / U	0,15
Standzeit	pro PKD Schneide	150000 Teile

PKD - Zerspanung Bearbeitungsbeispiele

Bearbeitung von Verbundwerkstoffen

Verbundmaterialien auf der Basis von Holz, Kunststoffen oder faserverstärkten Materialien und Legierungen finden heute zunehmend Verwendung. Gesteigerte Leistungsanforderungen und höhere Qualitätsansprüche machen es notwendig, auch die Werkzeugkonzeption ständig zu verbessern. Diesen Kriterien wird man durch den verstärkten Einsatz von polykristallinen Diamantschneiden gerecht.

Die über Oberflächenbehandlungen und -beschichtungen aufgetragenen Zusatzstoffe bzw. eingebrachten Faserteile und Füllstoffe bringen naturgemäß negative Eigenschaften hinsichtlich der Bearbeitbarkeit dieser Materialien mit sich. Eine sorgfältige Schneidstoffauswahl ist hierbei eine der grundlegenden Voraussetzungen für ein optimal arbeitendes Werkzeug.

Fräsen von Kerbnuten

Werkstoff	Span- / Faserplatten	lackiert / furniert
Maschine	Türzargenfaltanlage	Sondermaschine
Fräser Durchmesser * Breite	mm	200 * 21,5
Kühlmittel	ohne	
Spindeldrehzahl n	U / min	
Schnittgeschwindigkeit v	m / s !!!	31,4
Schnitttiefe a	mm	
Vorschub s	m / min	22
Standzeit	pro Fräser	320 000 lfd. m

Drehen von GFK – Werkstücken

Werkstoff	GFK / 65% Glasanteil	Filament-Winding
Maschine		
Durchmesser	mm	54,0
Kühlmittel	Trocken / Luft	Staubabsaugung
Spindeldrehzahl n	U / min	750
Schnittgeschwindigkeit v	m / min	127
Schnitttiefe a	mm	3,0
Vorschub s	mm / U	0,533
Abtragsrate		200 cm ³ / min

PKD - Einsatzparameter

Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) beim Drehen

Material	Vc (m/min)	Bemerkung
Al- Legierungen	250 bis 2500	Bei hohen Legierungsanteilen geringere Vc
Kupfer	250 bis 2000	Hohe Span- und Freiwinkel anstreben
Messing / Bronze	200 bis 1500	Großen Keilwinkel anstreben, Spanwinkel meist 0°
Kunststoffe, CFK, GFK, Keramik	100 bis 1200	Nach Möglichkeit PKD Sondersorten auswählen
Titan	50 bis 150	Legierungsbestandteile berücksichtigen
Sinter - HM	30 bis 120	Abhängig von HM Sorte und Dichte

Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) beim Fräsen

Material	Vc (m/min)	Bemerkung
Al- Legierungen	500 bis 2500	Freiwinkel beachten → Vorschubwerte meist hoch!
Kupfer	200 bis 2500	Hohe Span- und Freiwinkel anstreben
Messing / Bronze	200 bis 1500	Großen Keilwinkel anstreben, Spanwinkel meist 0°
Kunststoffe, CFK, GFK, Keramik	100 bis 1200	Nach Möglichkeit PKD Sondersorten auswählen
Titan	50 bis 150	Legierungsbestandteile berücksichtigen
Sinter - HM	30 bis 120	Abhängig von HM Sorte und Dichte
Span- und Faserplatten	Ab 2000	Maschinenstabilität beachten !

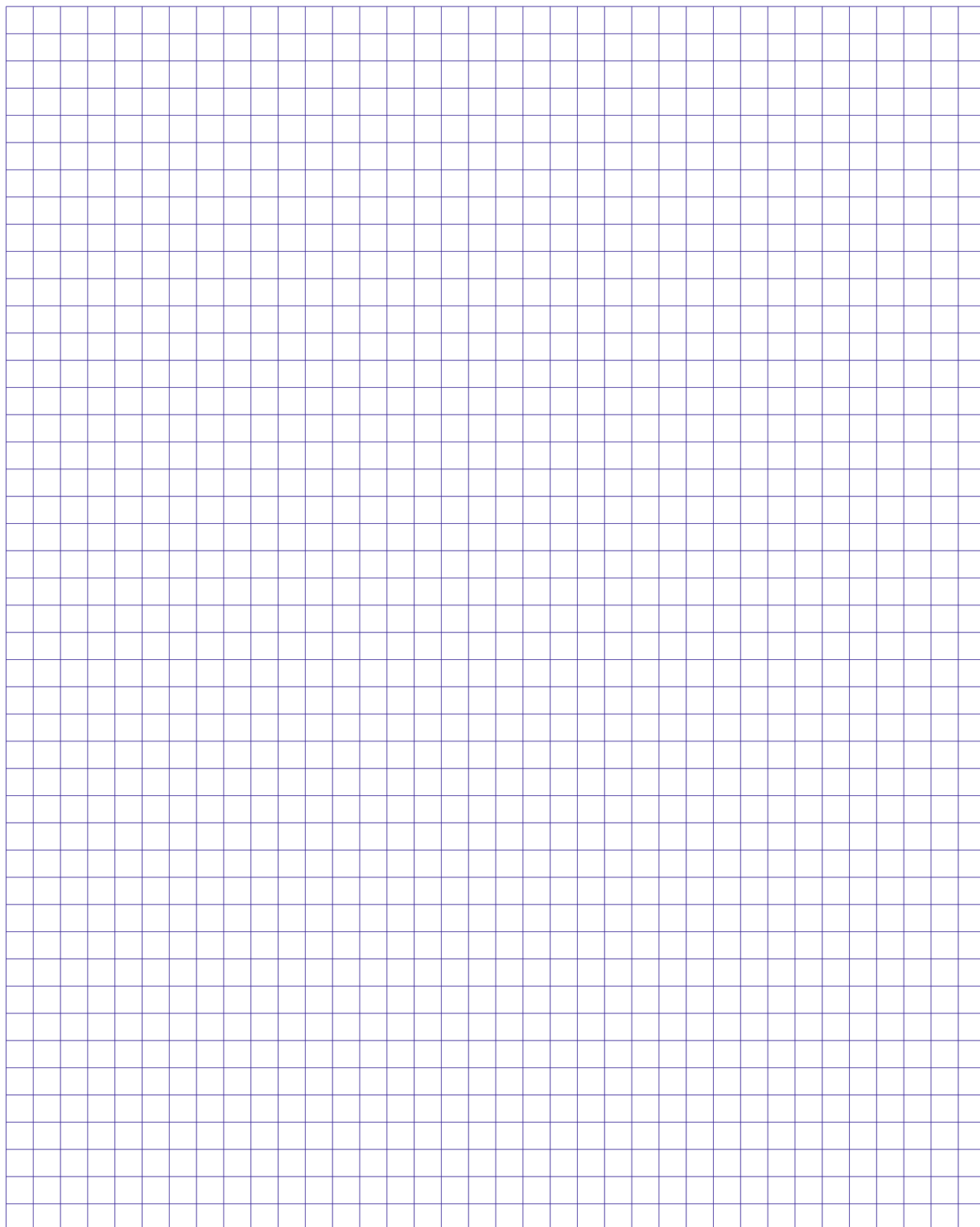
Vorschubgeschwindigkeit S (mm/U) beim Drehen

Material	S (mm/u)	Bemerkung
Al- Legierungen	0,05 bis 0,50	
Kupfer	0,05 bis 0,50	
Messing / Bronze	0,05 bis 0,50	Bronze mit max. 0,25 (Spödbbruchneigung an Kanten)
Kunststoffe, CFK, GFK, Keramik	0,05 bis 0,50 und mehr	Keramik mit max. 0,25 (Spödbbruchneigung an Kanten)
Titan	0,05 bis 0,10	
Sinter - HM	~ 0,10	

Vorschubgeschwindigkeit Sz (mm/Zahn) beim Fräsen

Material	Sz (mm/Zahn)	Bemerkung
Al- Legierungen	0,05 bis 0,50	
Kupfer	0,05 bis 0,50	
Messing / Bronze	0,05 bis 0,50	Bronze mit max. 0,25 (Spödbbruchneigung an Kanten)
Kunststoffe, CFK, GFK, Keramik	0,05 bis 0,50 und mehr	Keramik mit max. 0,25 (Spödbbruchneigung an Kanten)
Span- und Faserplatten	Normal ab 1,0	

Notizen



CBN - Technische Informationen

Herstellungsprozeß

Cubic Boron Nitride (CBN) ist ein Hochleistungsschneidstoff aus einer polykristallinen Masse von kubischem Bornitrid - Korn. Die Herstellung von CBN entspricht in ihrem Hochtemperatur- Hochdruck - Sinterverfahren dem von PKD.

Grundeigenschaften

CBN, das in seiner Härte nur vom Diamant übertroffen wird, wurde entwickelt, um Werkstoffe zu zerspanen, die mit PKD oder monokristallinem Diamant nicht bearbeitet werden können. Hauptanwendungsgebiete sind hier zur Zeit Eisenwerkstoffe mit Härten ab ca. 45 HRC, Grauguss, Cr - Hartguss und Verschleißlegierungen auf Kobalt-, Nickel- oder Eisenbasis.

Besonderheiten

Anders als bei PKD und Diamant reagiert CBN nicht mit den in diesen Werkstoffen vorhandenen Karbidbildnern. Ebenso wenig ist die anfallende Zerspanungswärme ein Problem für CBN, da dieser Schneidstoff erst ab einer Temperatur von ca. 1200° C mit Sauerstoff reagiert und somit über eine unerreichte Warmhärte verfügt.

Sogenannte Superlegierungen des Flugzeug- oder Reaktorbaus mit ausgeprägter austenitischer Phase und gleichzeitig hohen Zähigkeiten stellen auch für CBN Werkzeuge derzeit grundsätzlich noch Einsatzgrenzen dar. Hier muss von Fall zu Fall ein Zerspanungsversuch Klarheit schaffen. Als typische Vertreter für derartige Werkstoffe seien hier hochlegierte Nickelwerkstoffe wie Inconel 718 oder Nimonic genannt.

Vergleichstabelle der technischen Eigenschaften

	CBN	Mono-Diamant	Hartmetall ISO K10	Al ₂ O ₃
Young's Module [Gpa]	630	1045	615	372
Schub-Modul [Gpa]	279	401	258	147
Poissonsche Konstante	0,22	0,20	0,22	0,24
Zugfestigkeit [Gpa]	0,45	2,60	1,0	0,4
Druckfestigkeit [Gpa]	2,75	8,68	4,51	4,00
Biegebruch- Festigkeit [Gpa]	0,75	- - -	1,70	0,26
Knoop - Härte bei 20 N Last [Gpa]	30 - 40	56 - 102	17,9	17
Wärmeleit- Fähigkeit [Wm ⁻¹ K ⁻¹]	100	500 - 2000	100 - 110	8,2

Typische Einsatzgebiete und Anwendungen

Eisenwerkstoffe ab 45 HRC

Gußstähle: Grauguß, Kugelgraphitguß, Cr- Hartguß

Hartmetalle (bei Vorbearbeitungen im Bereich Schruppen)

Sinterstähle und andere Sintermetalle

Kalt- und Warmarbeitsstähle

Kugellager- und Federstähle

Oberflächengehärtete Teile

Verschleißlegierungen: Kobaltbasis, Nickelbasis und Eisenbasis

CBN - Zerspanung Bearbeitungsbeispiele

Überdrehen von Stahlwalzen

Das Bearbeiten von Walzen aus harten Stahl- und Gusswerkstoffen stellt Walzenhersteller und Walzenanwender immer wieder vor erhebliche Probleme, vor allem dann, wenn es um den Abtrag von Krusten bzw. Gusshaut oder mit Rissen, Aufschweißungen und Aushärtezonen durchsetzten Oberflächen geht. Während Schneidkeramikplatten den hier aus unterbrochenem Schnitt resultierenden dynamischen Schneidbelastungen nur unzureichend gewachsen sind, lassen Hartmetallwerkzeuge zur Erzielung realistischer Standzeiten nur sehr niedrige Schnittgeschwindigkeiten zu. Um jedoch an entsprechend großen Walzen wirtschaftliche Bearbeitungszeiten, d.h. hohe Abtragsleistungen bei gleichzeitig sicherem Bearbeitungsfortgang mit möglichst wenigen Schnittansätzen während eines Überlaufs zu gewährleisten, werden vermehrt CBN Schneidplatten für solche Bearbeitungsaufgaben eingesetzt.

Bearbeitung von gebrauchten Stahlwalzen

Härte	Shore C	90
Durchmesser	mm	420
Länge	mm	1700
Spindeldrehzahl n	U / min	45
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	60
Schnitttiefe a	mm	1
Vorschub s	mm / U	0,3
Eingesetzte WSP	CBN	RNMN 120300 T
Standzeit	1700 mm in 126 min	Ra = 0,6 – 1,2 µm

Neue Hartgussrohwalze (~ 18% Cr)

Härte	Shore C	80 – 85
Durchmesser	mm	570
Länge	mm	1700
Spindeldrehzahl n	U / min	17
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	30
Schnitttiefe a	mm	2,7
Vorschub s	mm / U	0,3
Eingesetzte WSP	CBN	RNMN 120300 T
Standzeit	1060 mm in 210 min	

CBN - Zerspanung Bearbeitungsbeispiele

Innen - und Plandrehen bei harten Gusswerkstoffen

Neben der Leistungsfähigkeit der eingesetzten Schneidplatten zur Erzielung wirtschaftlicher Zeitspanvolumen kommt es insbesondere auf gute Standzeitmerkmale der Schneidkanten an, um deren schnelles Abstumpfen mit der Folge eines entsprechenden Schnittkraftaufbaus und damit eines verstärkten Verdrängens der Ausbohrspindel zu vermeiden, wodurch die geometrische Genauigkeit der zu erzeugenden Flächen nachteilig beeinflusst wird. Solche Aufgaben werden häufig noch durch den Umstand erschwert, dass die Bearbeitungsflächen Schnittunterbrechungen in Form von Radialbohrungen oder Axialnuten aufweisen, die hohe dynamische Belastungen der Schneidkanten bedingen und Schwingungen im System hervorrufen. CBN Schneidplatten haben sich angesichts ihrer guten Leistungs- und Standzeiteigenschaften auch bei solchen Anwendungen bewährt.

Lagersitz Stahlgusswalzenmantel roh (18% Cr)

Härte	Shore C	80 – 85
Innen – Durchmesser	mm	855
Lagerflächenbreite	mm	55
Spindeldrehzahl n	U / min	
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	60
Schnitttiefe a	mm	0,5 – 1,0
Vorschub s	mm / U	0,4
Eingesetzte WSP	CBN	RNMN 120300 T
Standzeit	12 bis 14 komplette Sitze	

Stahlgussteil roh mit Axialnut (G-X 165 CrMoV 12)

Härte	HRC	60
Durchmesser	mm	430 / 220
Länge	mm	110
Spindeldrehzahl n	U / min	
Schnittgeschwindigkeit v	m /min	60 – 120
Schnitttiefe a	mm	0,05 – 0,5
Vorschub s	mm / U	0,3 – 0,4
Eingesetzte WSP	CBN	RNMN 090300 T
Standzeit	10 komplette Bearbeitungen (stark unterbrochener Schnitt !)	

CBN - Einsatzparameter

Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min) beim Drehen

Material	Vc (m/min)	Bemerkung
Kalt- und Warmarbeitsstahl	60 bis 200	Bei hohen Legierungsanteilen geringere Vc
HSS, martensitisch rostfreie Stähle	80 bis 180	
Kugellagerstahl, oberflächengehärtete Stähle	80 bis 200	Kantengeometrie und CBN Sorte beachten
Cr – Hartguss	30 bis 70	
Ni – Legierungen / Co – Legierungen	120 bis 220	
Grauguss 220 – 260 HB	500 bis 800	Vc auch >800 bei stabilen Verhältnissen

Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min) beim Fräsen

Material	Vc (m/min)	Bemerkung
Beim Fräsen unbedingt Stabilität beachten ! » » » » » »		Fräser, Spannsystem und Werkstück !
Kalt- und Warmarbeitsstahl	80 bis 400	Bei hohen Legierungsanteilen geringere Vc
HSS, martensitisch rostfreie Stähle	120 bis 300	
Kugellagerstahl, oberflächengehärtete Stähle	80 bis 400	Kantengeometrie und CBN Sorte beachten
Cr – Hartguss	30 bis 150	
Ni – Legierungen / Co – Legierungen	120 bis 320	
Grauguss 220 – 260 HB	500 bis 1200	Vc auch >1200 bei stabilen Verhältnissen

Vorschubgeschwindigkeit S (mm/U) beim Drehen oder Sz (mm/Zahn) beim Fräsen

Material	S (mm/U) oder Sz (mm/Zahn)	Bemerkung
Kalt- und Warmarbeitsstahl	0,05 - 0,25	
HSS, martensitisch rostfreie Stähle	0,03 - 0,30	
Kugellagerstahl, oberflächengehärtete Stähle	0,05 - 0,25	Kantengeometrie und CBN Sorte beachten
Cr – Hartguss	0,10 - 0,35	
Ni – Legierungen / Co – Legierungen	0,03 - 0,15	
Grauguss 220 – 260 HB	0,02 - 0,50	

Standard - Bestückung bei PKD und CBN

Informationen zu Segmentgrößen

PKD

Für die Bestückung der ISO - Wendeschneidplatten und der Fullface Platten verwenden wir PKD Sorten auf Compound Basis. Hierbei ist eine ca. 0,5 mm dicke Diamantschicht mittlerer Körnung auf eine Hartmetallunterlage aufgesintert. Diese Compounds werden auf die Träger - WSP hart aufgelötet bzw. bei Fullface Platten in ihrer originären Beschaffenheit weiterverarbeitet.

Die Schneidkantenlänge bei PKD Standardplatten beträgt in der Mehrwegversion 4,0 mm und in der Einwegversion 2,5 bis 3,0 mm. Details entnehmen Sie bitte der jeweiligen Artikelbeschreibung.

PKD ist sowohl für Nass- und Trockenbearbeitung geeignet, bei entsprechender Werkzeugauslegung kann mit Minimalmengenschmierung gearbeitet werden.

CBN

Bei der Standardbestückung von CBN Schneidplatten verwenden wir zwei verschiedene Qualitäten, die sich in ihrem Anwendungsspektrum unterscheiden.

Sorte 1 : EGC10

Diese Sorte ist am besten geeignet für die Schrubb- und Feindrehbearbeitung von Grauguss, Kugelgraphitguss, gesinterten Stählen, CrNi - Legierungen und Auftragslegierungen. Weiterhin erste Wahl für alle Fräsbearbeitungen.

Sorte 2 : EGC25

Erste Wahl für die Fein- und Feinstbearbeitung von gehärteten Stählen, aber auch alle anderen Eisenwerkstoffe ab einer Härte von ca. 45 HRC und mehr. Auch Drehbearbeitungen mit unterbrochenem Schnitt. Normaler Einsatz mit gefaster Kantenausführung.

Bei beiden CBN Sorten ist eine Trockenbearbeitung anzustreben, um Wärmewechselwirkungen an den Platten bzw. chemische Einflüsse durch Wasser oder Öl an den Schneidkanten zu vermeiden.

Standardlängen / Fasenausführung

Die Schneidkantenlänge bei CBN Standardplatten beträgt in der Mehrwegversion 4,0 mm und in der Einwegversion 2,5 bis 3,0 mm. Details entnehmen Sie bitte der jeweiligen Artikelbeschreibung.

Die Größe der Schneidkantenfase beträgt bei Mehrwegplatten 0,20 * 20°, bei Einwegplatten 0,15 * 15°. Gebürstete Ausführungen der Form E haben eine Standardrundung R=0,02max.

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten sind immer mit Schneidkantenlänge 2,5 bis 3,0 mm. Diese Platten sind nur in CBN Ausführung erhältlich. Die verfügbaren Schneidkantenausführungen entnehmen Sie bitte den Artikelbeschreibungen.

ISO Bezeichnungssystem Wendeschneidplatten DIN 4987 - ISO 1832

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Für den Aufbau der Bezeichnung von Wendeschneidplatten sind nachstehend zwei Beispiele aufgeführt. Beispiel 1 ist auf eine dreieckige Wendeschneidplatte mit Eckenrundung und CBN-Besatz und Beispiel 2 auf eine quadratische Wendeschneidplatte mit Planschneide und PKD-Besatz bezogen.

Beispiel 1	T	N	G	N	16	04	12	T	N	-	(CBN)
Beispiel 2	S	P	G	N	12	04	ED	F	R	-	PKD
	Symbol 1: Grundform	Symbol 2: Normal-Freiwinkel	Symbol 3: Toleranzklasse	Symbol 4: Spanfläche	Symbol 5: Größe	Symbol 6: Dicke	Symbol 7: Schneideckenform	Symbol 8: Schneidkanten	Symbol 9: Vorschubrichtung		Schneidstoffangaben Hersteller

Bestellangaben

Bei Bestellung der Wendeschneidplatten wird die Bezeichnung der Platten durch die Symbole 1 bis 9 festgelegt und mit Angabe des gewünschten Schneidstoffes ergänzt. Die Sorten bzw. Herstellerangaben entnehmen Sie bitte den detaillierten Artikelbeschreibungen und Bestellbeispielen.

Symbole für Wendeschneidplatten

Grundformen / Symbol 1			
	Form	Winkel	Merkmale
H	Sechseck	120°	Gleichseitig Gleichwinklig
O	Achteck	135°	
P	Fünfeck	108°	
S	Quadrat	90°	
T	Dreieck	60°	
C	Rhombus	80°	Gleichseitig Ungleichwinklig
D		55°	
E		75°	
M		86°	
V		35°	
W	Sechseck, mit geändertem Eckenwinkel	80°	
L	Rechteck	90°	Ungleichseitig Gleichwinklig
A	Rhomboidisch	85°	Ungleichseitig Ungleichwinklig
B		82°	
K		55°	
R	Rund	---	---
Eckenwinkel ist bei ungleichwinkligen Formen immer der kleinere Winkel			

Normal Freiwinkel / Symbol 2	
	Freiwinkel α
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Freiwinkel, die Angaben erfordern

Toleranzklasse / Symbol 3		
	Grenzabmaß d	Grenzabmaß s
A	+/- 0,025	+/- 0,025
F	+/- 0,013	+/- 0,025
C	+/- 0,025	+/- 0,025
H	+/- 0,013	+/- 0,025
E	+/- 0,025	+/- 0,025
G	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/-0,13
J / K / L	+/- 0,05 bis +/-0,15	+/- 0,025
M	+/- 0,05 bis +/-0,15	+/- 0,05 bis +/-0,13
N	+/- 0,05 bis +/-0,15	+/- 0,025
U	+/- 0,08 bis +/-0,38	+/- 0,13

Befestigung / Symbol 4						
	Befestigungsform	mit / ohne Spanbrecher			Befestigungsform	mit / ohne Spanbrecher
N	ohne Bohrung	ohne		A	ohne Bohrung	ohne
R		auf einer Spanfläche		M		auf einer Spanfläche
F		auf beiden Spanflächen		G		auf beiden Spanflächen
W	Einseitige Senkbohrung, 40°-60° Kegelwinkel	ohne		Q	Beidseitige Senkbohrung, 40°-60° Kegelwinkel	ohne
T		auf einer Spanfläche		U		auf einer Spanfläche
B	Einseitige Senkbohrung, 70°-90° Kegelwinkel	ohne		C	Beidseitige Senkbohrung, 70°-90° Kegelwinkel	ohne
H		auf einer Spanfläche		J		auf einer Spanfläche
X	Maße oder konstruktive Besonderheiten, die eine Zeichnung oder genaue Beschreibung erfordern.					

Symbole für Wendeschneidplatten

Größe der Wendeschneidplatten / Symbol 5												
Form Ø d / mm	H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	R
3,97	---	---	---	---	06	---	---	---	---	---	02	---
4,76	---	---	---	04	08	04	05	04	04	08	---	---
5,56	---	---	---	05	09	05	06	05	05	09	03	---
6,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	06 *
6,35	03	02	04	06	11	06	07	06	06	11	04	06
7,938	04	03	05	07	13	08	09	08	07	13	05	07
8,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	08 *
9,525	05	04	06	09	16	09	11	09	09	16	06	09
10,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	10 *
12,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	12 *
12,70	07	05	09	12	22	12	15	13	12	22	08	12
15,875	09	06	11	15	27	16	19	16	15	27	10	15
16,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	16 *
19,05	11	07	13	19	33	19	23	19	19	33	13	19
20,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	20 *
25,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	25 *
25,40	14	10	18	25	44	25	31	26	25	44	17	25
31,75	18	13	23	31	54	32	38	32	31	54	21	31
32,00	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	32 *
* = Kennzahl bei Ausführung M0 (Symbol 7)												

Dicke der Wendeschneidplatten / Symbol 6												
Dicke S in mm	1,59	1,98	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52	12,7	
Kennzahl	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09	12	
S ist das Maß von der Schneide an der Schneidenecke zur gegenüberliegenden Auflagefläche												

Kennzahlen für runde Schneidenecken / Symbol 7		
Als Kennzahl für Eckenrundungen wird der Nennwert des Eckenradius in 1/10 mm angegeben. Eine Ausnahme hierzu sind runde Wendeschneidplatten mit metrischem Durchmesser, bei denen die Kennzahl für das siebte Symbol M0 ist.	Nennwert R in mm	Kennzahl
	0,2	02
	0,4	04
	0,8	08
	1,2	12
	1,6	16
	2,0	20
	2,4	24
	3,2	32

Symbole für Wendeschneidplatten

Kennbuchstaben der Planschneiden / Symbol 7			
1. Stelle	Einstellwinkel χ	2. Stelle	Freiwinkel α
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	Nach Angabe	F	25°
Eckenfasen: Ausführung gemäß Normblatt, wenn in der Einzelnorm zur WSP angegeben; sonst nur nach besonderer Angabe		G	30°
		N	0°
		P	11°
		Z	Nach Angabe

Kennbuchstaben der Schneidkanten / Symbol 8		
Kennbuchstabe	Art	Standardgröße
F	Scharf	- - -
E	Rund (gebürstet)	R 0,02
T	Fase	Mehrweg 0,2 * 20° Einweg 0,15 * 15°
S	Fase und Rund	- - -
K	Doppelfase	Zeichnung erforderlich
P	Doppelfase / Rund	

Kennbuchstaben der Vorschubrichtung / Symbol 9		
Kennbuchstabe	Art	Eigenschaft
R	Rechts	Einsatz nur in einer Vorschubrichtung möglich
L	Links	Einsatz nur in einer Vorschubrichtung möglich
N	Neutral	Einsatz in beiden Vorschubrichtungen möglich

Weiterführende Informationen zu den einzelnen Normen, Wendeschneidplattenbezeichnungen
und internationalen Normen bezüglich Wendeplatten und Werkzeugen erhalten Sie bei:

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

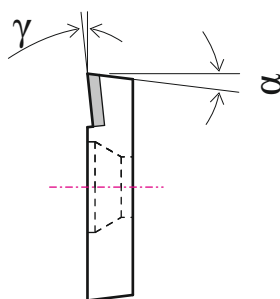
10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

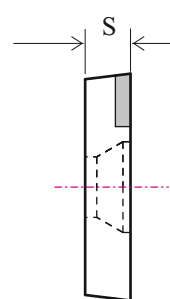
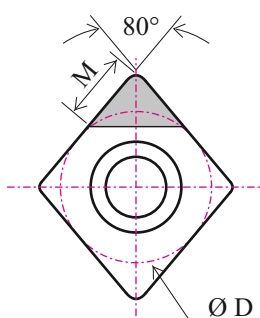
E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Für Sonderwerkzeuge und zeichnungsgebundene Wendeschneidplatten und Formwendeschneidplatten
nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Einweg - Wendeschneidplatten



CCMT

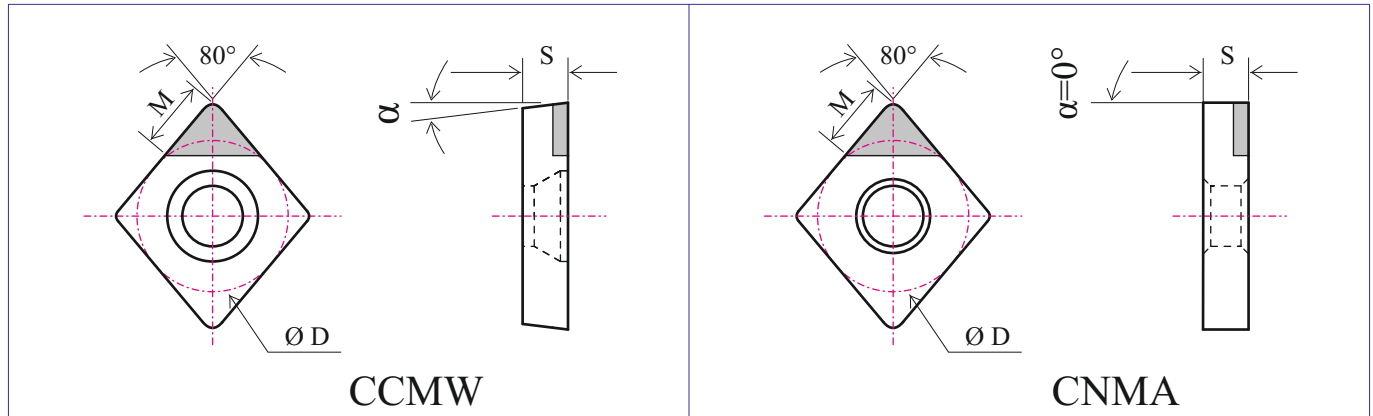


CCMW

Einwegplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CCMT 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
CCMT 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
CCMT 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
CCMT 080302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
CCMT 080304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
CCMT 080308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
CCMT 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
CCMT 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
CCMT 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
CCMT 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	7°	6°			●			●
CCMT 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	7°	6°			●			●
CCMT 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	7°	6°			●			●
CCMW 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 080302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 080304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 080308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCMW 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

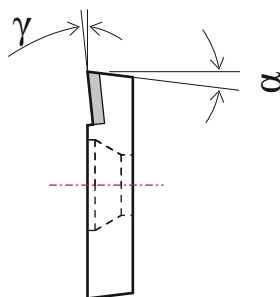
Einweg - Wendschneidplatten



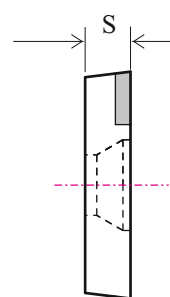
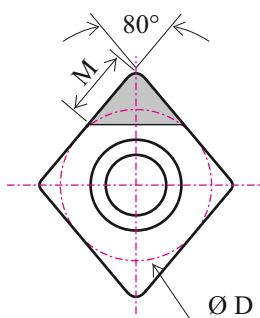
Einwegplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CNMA 090302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 090304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 090308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

A full-page sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 20 rows, creating a total of 400 squares. The lines are thin and light blue, set against a white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

Einweg - Wendeschneidplatten

CPMT

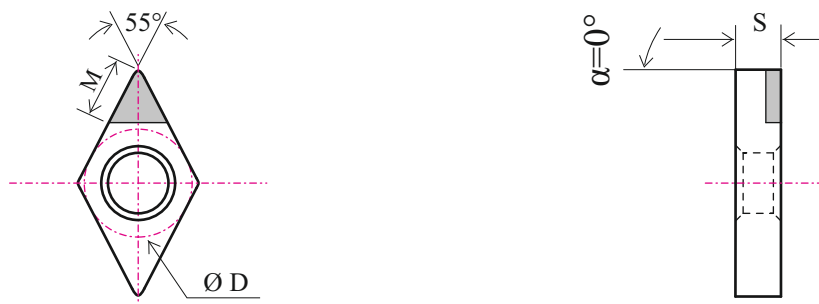


CPMW

Einwegplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CPMT 050202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
CPMT 050204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
CPMT 050208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
CPMT 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
CPMT 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
CPMT 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
CPMT 080302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
CPMT 080304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
CPMT 080308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
CPMT 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	11°	6°			●			●
CPMT 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	11°	6°			●			●
CPMT 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	11°	6°			●			●
CPMT 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	11°	6°			●			●
CPMT 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	11°	6°			●			●
CPMT 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	11°	6°			●			●
CPMT 120412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	11°	6°			●			●
CPMW 050202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 050204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 050208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 080302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 080304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 080308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
CPMW 120412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	11°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Einweg - Wendschneidplatten



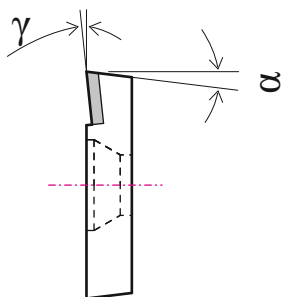
DNMA

Einwegplatten Form D												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
DNMA 090302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 090304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 090308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150602 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	6,35	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150604 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	6,35	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150608 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	6,35	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150612 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	6,35	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

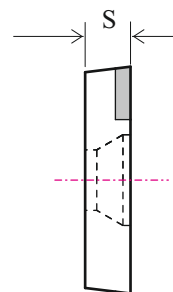
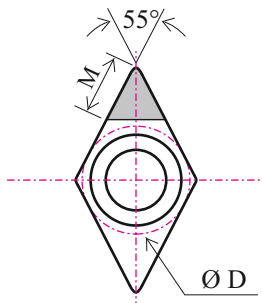
Notizen

[illegible]

Einweg - Wendschneidplatten



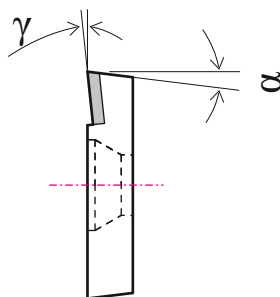
DPMT



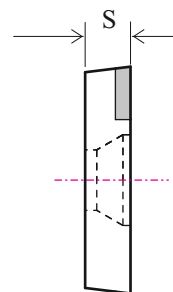
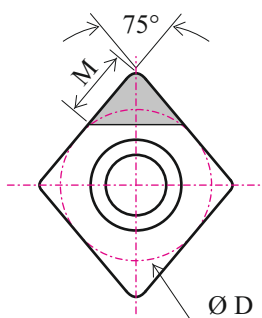
DPMW

[illegible]

Einweg - Wendschneidplatten



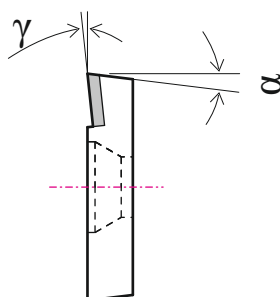
ECMT



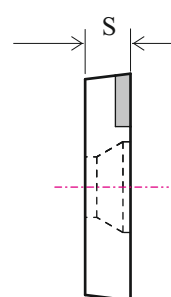
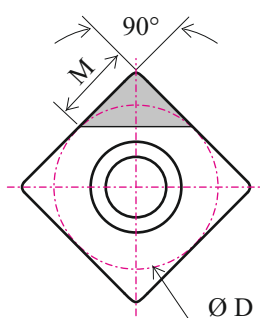
ECMW

[illegible]

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Einweg - Wendeschneidplatten

SCMT



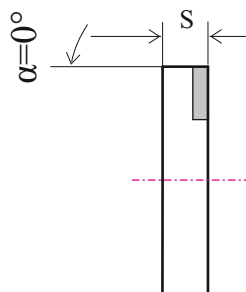
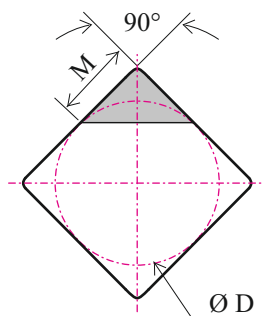
SCMW

Einwegplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SCMT 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 070202 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 070204 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 070208 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 090302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 090304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 090308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 120412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	7°	6°			●			●
SCMW 060202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 060204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 060208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070202 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070204 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070208 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120412 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Einweg - Wendschneidplatten



SNMN

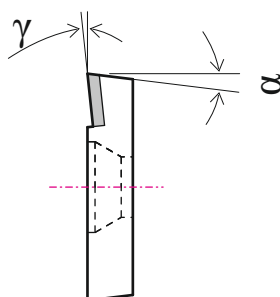
Einwegplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SNMN 090302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 090304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 090308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120302 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120304 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120308 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120402 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120404 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNMN 120408 xN (Sorte)-EW3	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

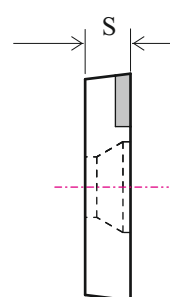
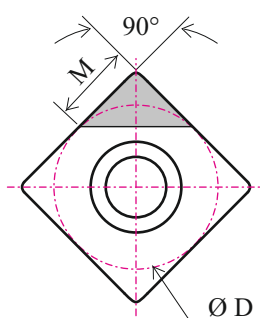
[illegible]

[illegible]

Einweg - Wendeschneidplatten



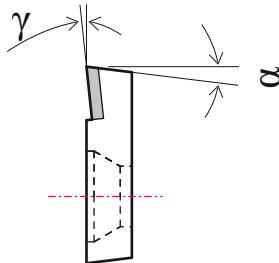
SPMT



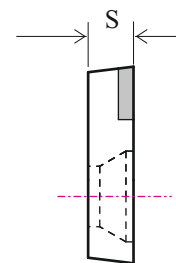
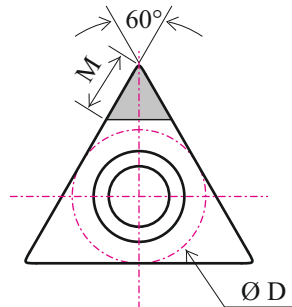
SPMW

[illegible]

Einweg - Wendeschneidplatten



TCMT



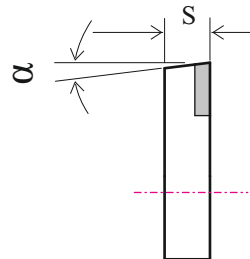
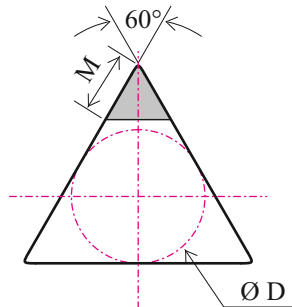
TCMW

Einwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TCMT 080202 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 080204 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 080208 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 090202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 090204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 090208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 16T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 16T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 16T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
TCMW 080202 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 080204 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 080208 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Einweg - Wendschneidplatten



TPMN

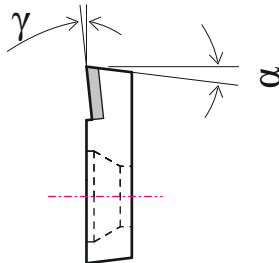
Einwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TPMN 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	11°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

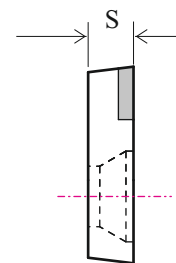
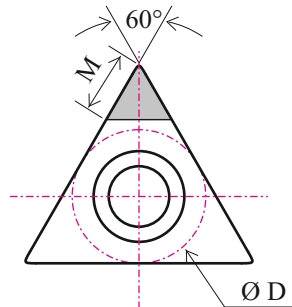
Notizen

A full-page sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 20 rows, creating a total of 400 square units. The lines are thin and black, set against a white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

Einweg - Wendeschneidplatten



TPMT

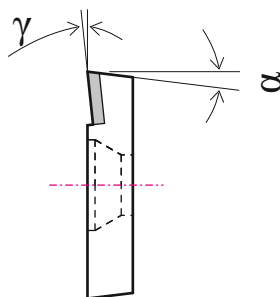


TPMW

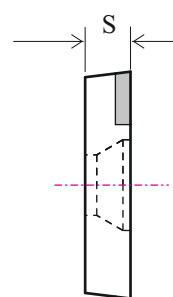
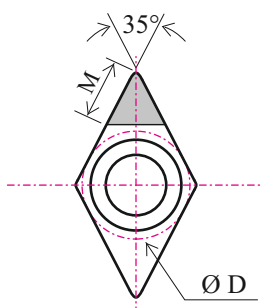
Einwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TPMT 080202 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 080204 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 080208 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 090202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 090204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 090208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 16T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 16T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 16T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	11°	6°			●			●
TPMW 080202 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 080204 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 080208 xN (Sorte)-EW3	4,76	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090202 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090204 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090208 xN (Sorte)-EW3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T302 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T304 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T308 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Einweg - Wendschneidplatten



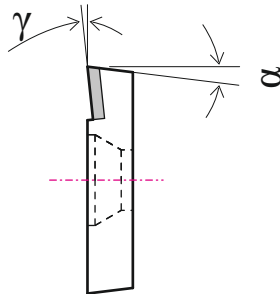
VBMT



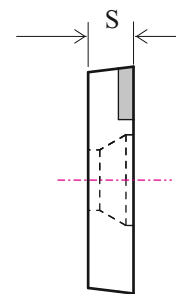
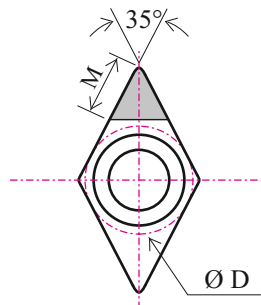
VBMW

[illegible]

Einweg - Wendeschneidplatten



VCMT

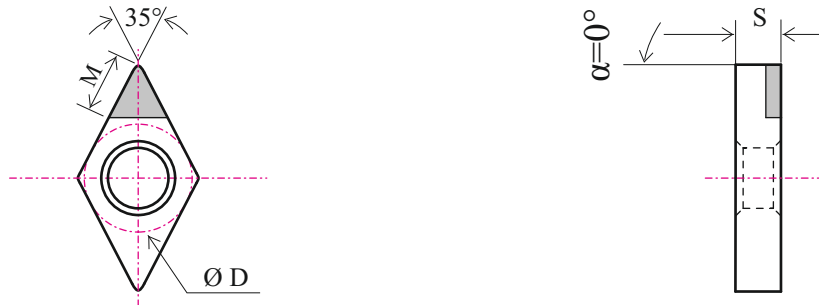


VCMW

Einwegplatten Form V												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
VCMT 070202 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
VCMT 070204 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
VCMT 070208 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
VCMT 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
VCMT 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
VCMT 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
VCMT 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
VCMT 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
VCMT 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
VCMT 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
VCMT 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
VCMT 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
VCMT 160402 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	7°	6°			●			●
VCMT 160404 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	7°	6°			●			●
VCMT 160408 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	7°	6°			●			●
VCMT 160412 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	7°	6°			●			●
VCMW 070202 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 070204 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 070208 xN (Sorte)-EW3	3,97	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110202 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110204 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110208 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110302 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110304 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 110308 xN (Sorte)-EW3	6,35	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 130302 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 130304 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 130308 xN (Sorte)-EW3	7,938	2,5-3,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 160402 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 160404 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 160408 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
VCMW 160412 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Einweg - Wendeschneidplatten



VNMA

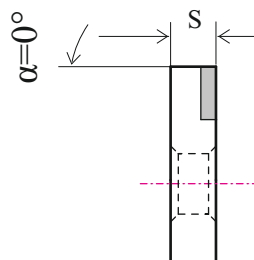
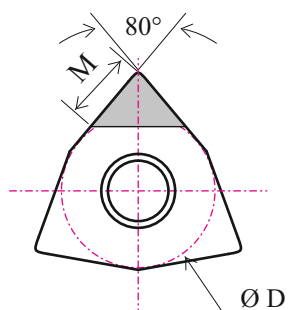
Einwegplatten Form V												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
VNMA 160402 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160404 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160408 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160412 xN (Sorte)-EW3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

A full-page sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 20 rows, creating a total of 400 squares. The lines are thin and dark gray, set against a white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

[illegible]

Einweg - Wendschneidplatten



WNMA

[illegible]

Hinweis:

Da viele Hersteller eigene Bohrsysteme haben, werden hier nur Platten gelistet, für die auch Standard ISO Halter auf dem Markt verfügbar sind.

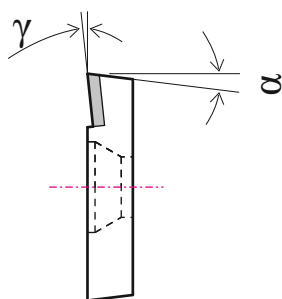
Zusätzliche Wendeplatten mit W-Geometrie abweichend von der ISO Norm finden Sie im Katalogteil der Herstellerkompatiblen Platten.

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

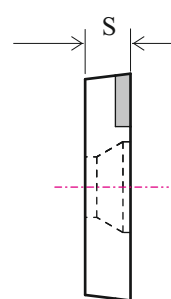
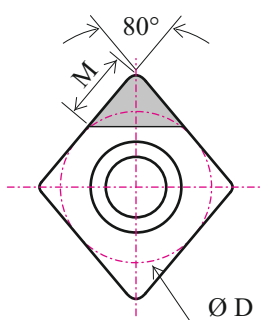
Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Mehrweg - Wendeschneidplatten



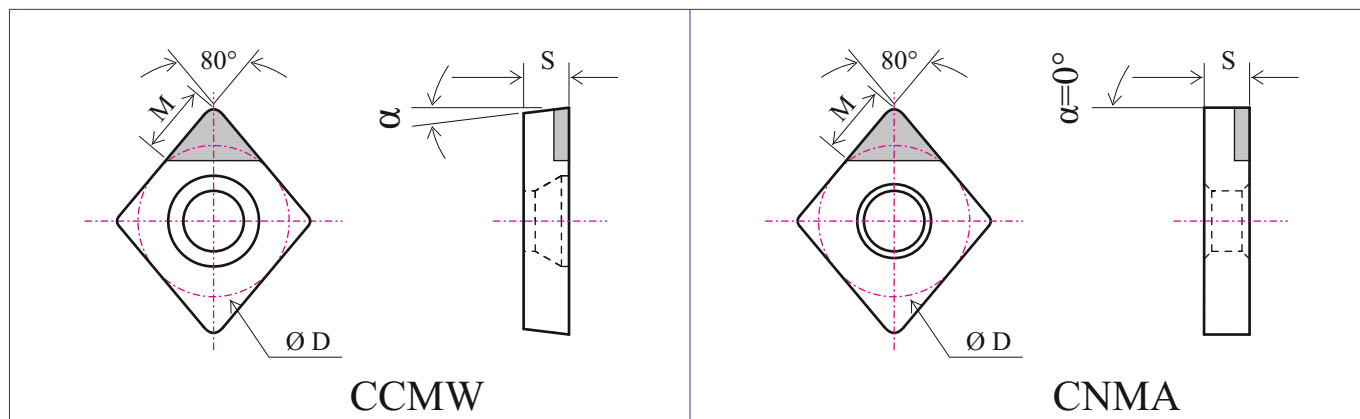
CCMT



CCMW

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



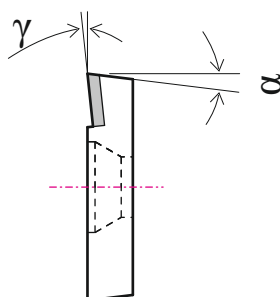
Mehrwegplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CNMA 090302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 090304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 090308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120402 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120404 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120408 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
CNMA 120412 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

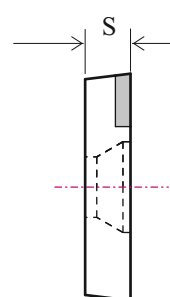
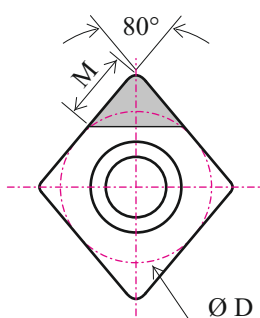
Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Mehrweg - Wendeschneidplatten



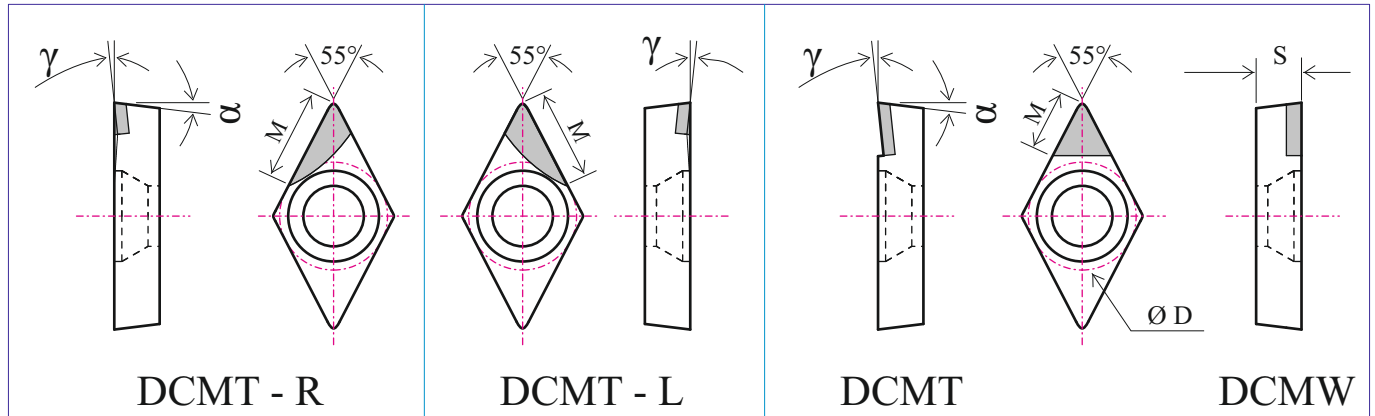
CPMT



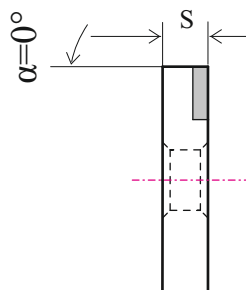
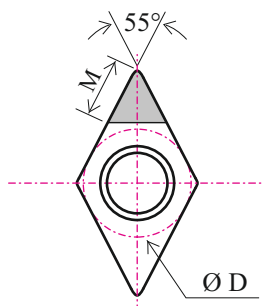
CPMW

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



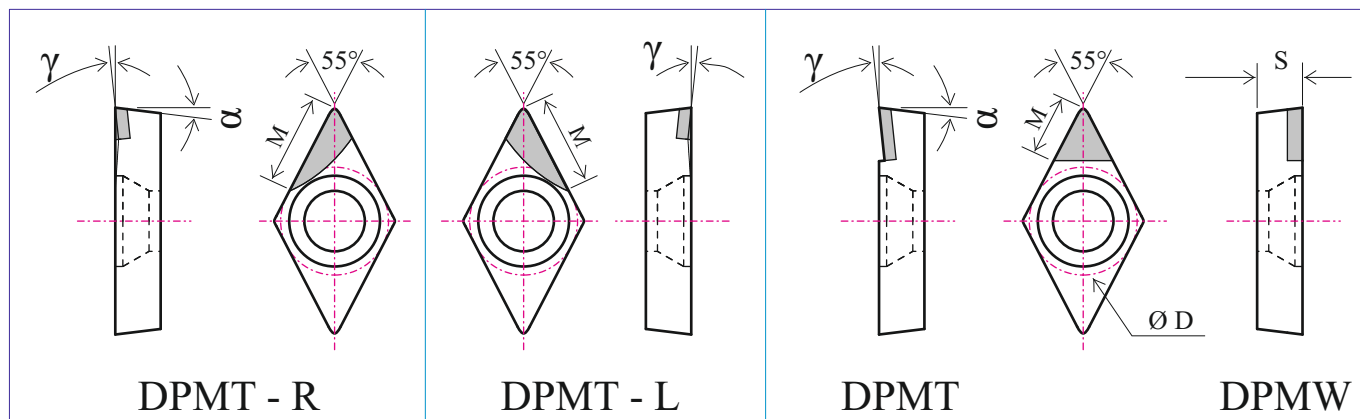
DNMA

Mehrwegplatten Form D												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
DNMA 090302 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 090304 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 090308 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150402 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150404 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150408 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150412 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150602 xN (Sorte)	12,70	4,0	6,35	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150604 xN (Sorte)	12,70	4,0	6,35	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150608 xN (Sorte)	12,70	4,0	6,35	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
DNMA 150612 xN (Sorte)	12,70	4,0	6,35	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

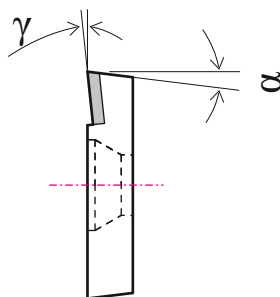
Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

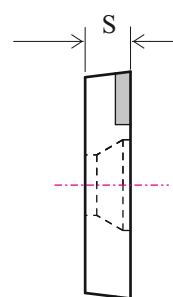
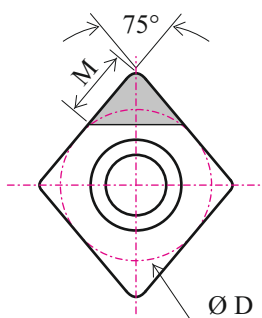
Mehrweg - Wendeschneidplatten

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



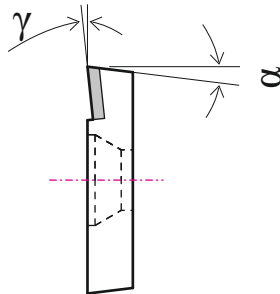
ECMT / EPMT



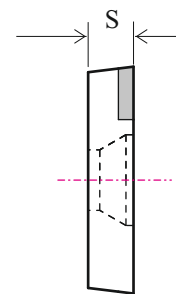
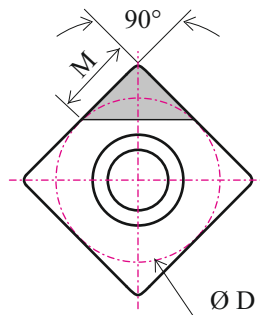
ECMW / EPMW

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



SCMT

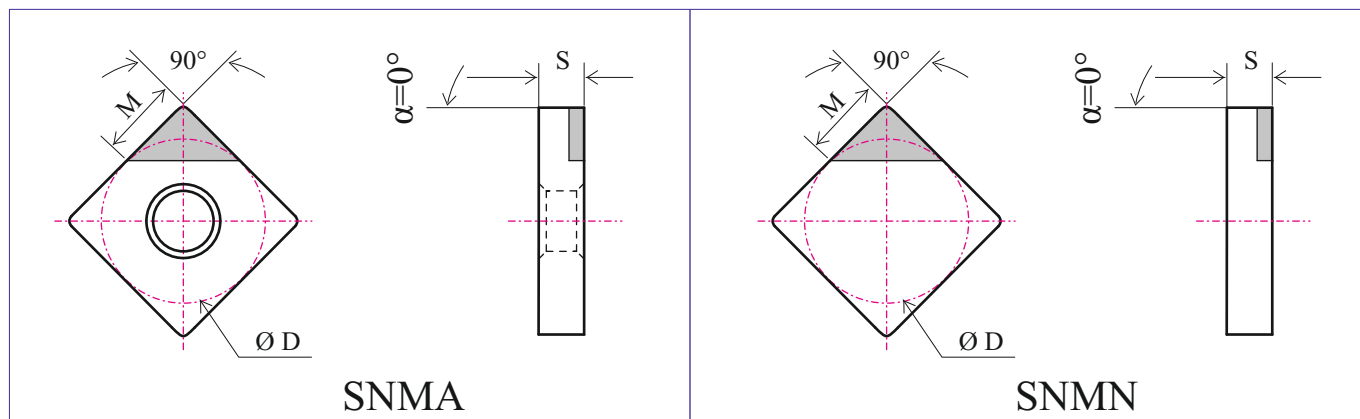


SCMW

Mehrwegplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SCMT 060202 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 060204 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 060208 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 070202 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 070204 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 070208 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 090302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 090304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 090308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 09T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 09T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 09T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 120402 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,2	7°	6°			●			●
SCMT 120404 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,4	7°	6°			●			●
SCMT 120408 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,8	7°	6°			●			●
SCMT 120412 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	1,2	7°	6°			●			●
SCMW 060202 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 060204 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 060208 xN (Sorte)	6,35	3,0-3,5	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070202 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070204 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 070208 xN (Sorte)	7,938	4,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 090308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 09T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120402 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120404 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120408 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
SCMW 120412 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehrweg - Wendeschneidplatten

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



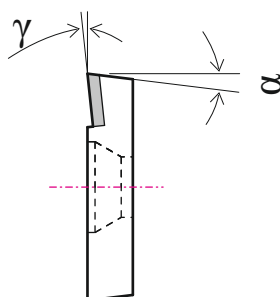
SPMN

Mehrwegplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SPMN 090302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 090304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 090308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120302 xN (Sorte)	12,70	4,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120304 xN (Sorte)	12,70	4,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120308 xN (Sorte)	12,70	4,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120402 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120404 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPMN 120408 xN (Sorte)	12,70	4,0	4,76	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

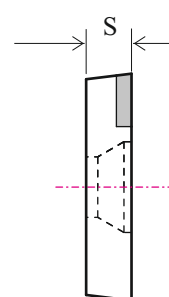
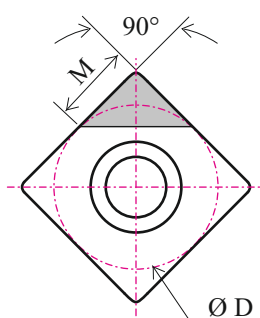
Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Mehrweg - Wendeschneidplatten



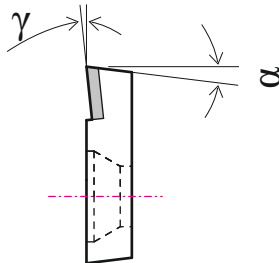
SPMT



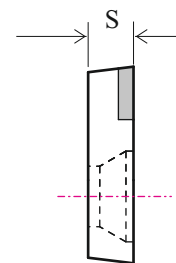
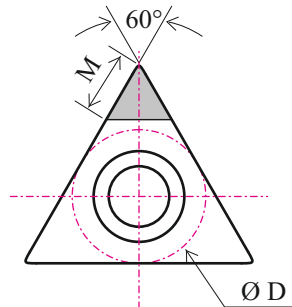
SPMW

[illegible]

Mehrweg - Wendschneidplatten



TCMT

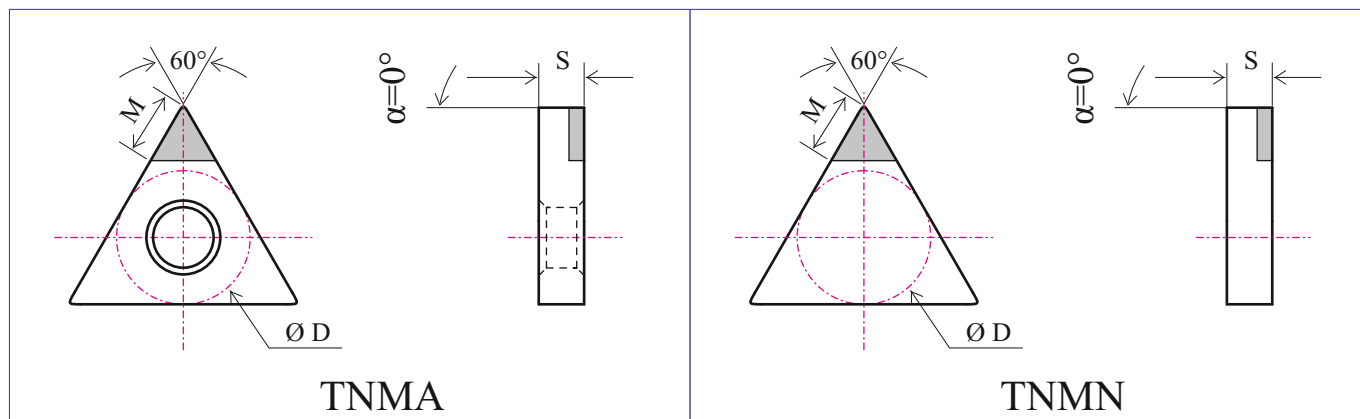


TCMW

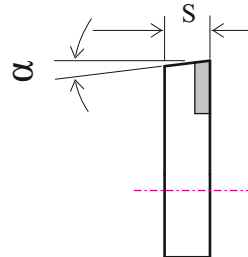
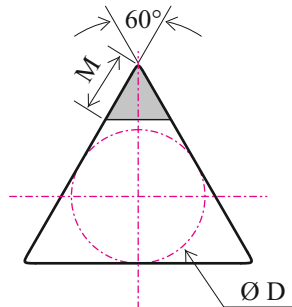
Mehrwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TCMT 080202 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 080204 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 090202 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 090204 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 090208 xN (Sorte)-SKL3,5	5,56	3,5	2,38	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 110202 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 110204 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 110208 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 110302 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 110304 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 110308 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 130302 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 130304 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 130308 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 16T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
TCMT 16T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
TCMT 16T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
TCMT 16T312 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	1,2	7°	6°			●			●
TCMW 080202 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 080204 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090202 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090204 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 090208 xN (Sorte)-SKL3,5	5,56	3,5	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110202 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110204 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110208 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110302 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110304 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 110308 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130302 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130304 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 130308 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCMW 16T312 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehrweg - Wendeschneidplatten

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



TPMN

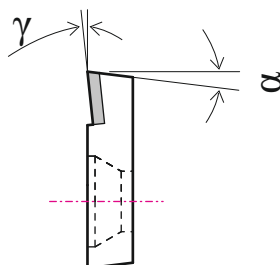
Mehrwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TPMN 110202 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110204 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110208 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110302 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110304 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 110308 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160302 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160304 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMN 160308 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,8	11°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

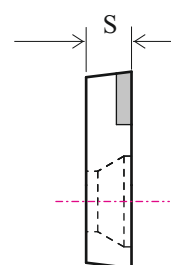
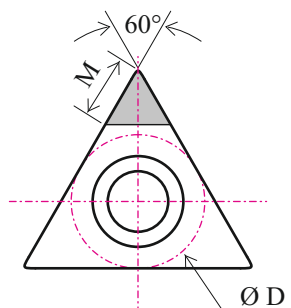
Notizen

[illegible]

Mehrweg - Wendeschneidplatten



TPMT

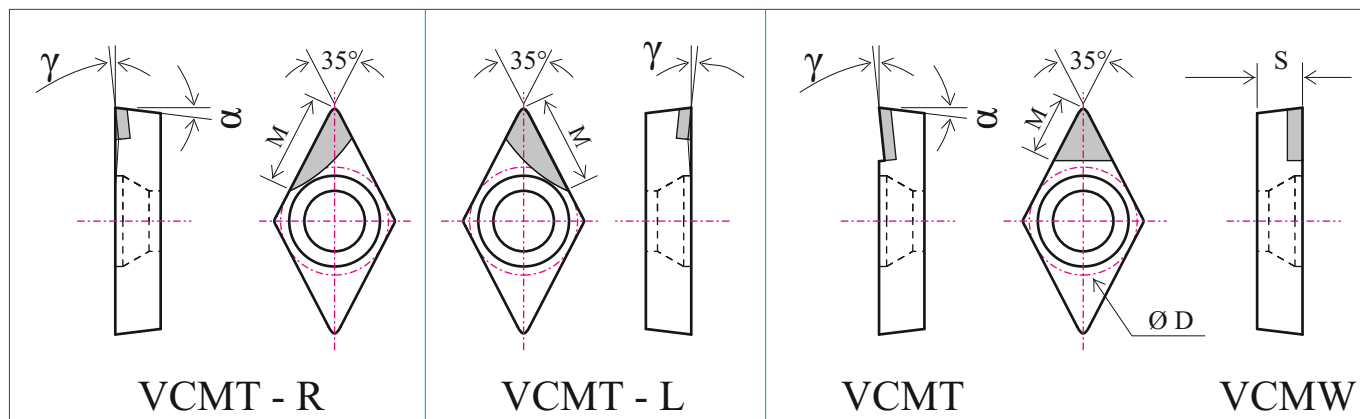


TPMW

Mehrwegplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TPMT 080202 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 080204 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 080208 xN (Sorte)-SKL3,0	4,76	3,0-3,5	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 090202 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 090204 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 090208 xN (Sorte)-SKL3,5	5,56	3,5	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 110202 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 110204 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 110208 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 110302 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 110304 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 110308 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 130302 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 130304 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 130308 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
TPMT 16T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	11°	6°			●			●
TPMT 16T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	11°	6°			●			●
TPMT 16T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	11°	6°			●			●
TPMW 080202 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 080204 xN (Sorte)-SKL3,5	4,76	3,5	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 080208 xN (Sorte)-SKL3,0	4,76	3,0-3,5	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090202 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090204 xN (Sorte)	5,56	4,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 090208 xN (Sorte)-SKL3,5	5,56	3,5	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110202 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110204 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110208 xN (Sorte)	6,35	4,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110302 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110304 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 110308 xN (Sorte)	6,35	4,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130302 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130304 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 130308 xN (Sorte)	7,938	4,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T302 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T304 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPMW 16T308 xN (Sorte)	9,525	4,0	3,97	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

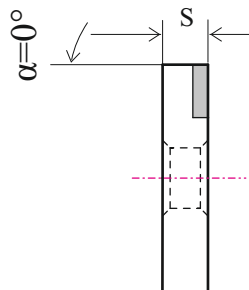
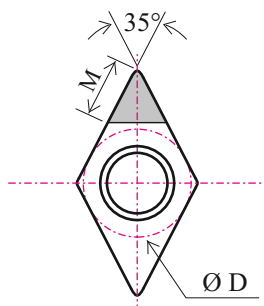
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehrweg - Wendeschneidplatten



● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehrweg - Wendeschneidplatten



VNMA

Mehrwegplatten Form V												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
VNMA 160402 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160404 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160408 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160412 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160416 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	1,6	0°		●	●	●	●	●	●
VNMA 160420 xN (Sorte)	9,525	4,0	4,76	2,0	0°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Mehrweg - Wendeschneidplatten



WNMA

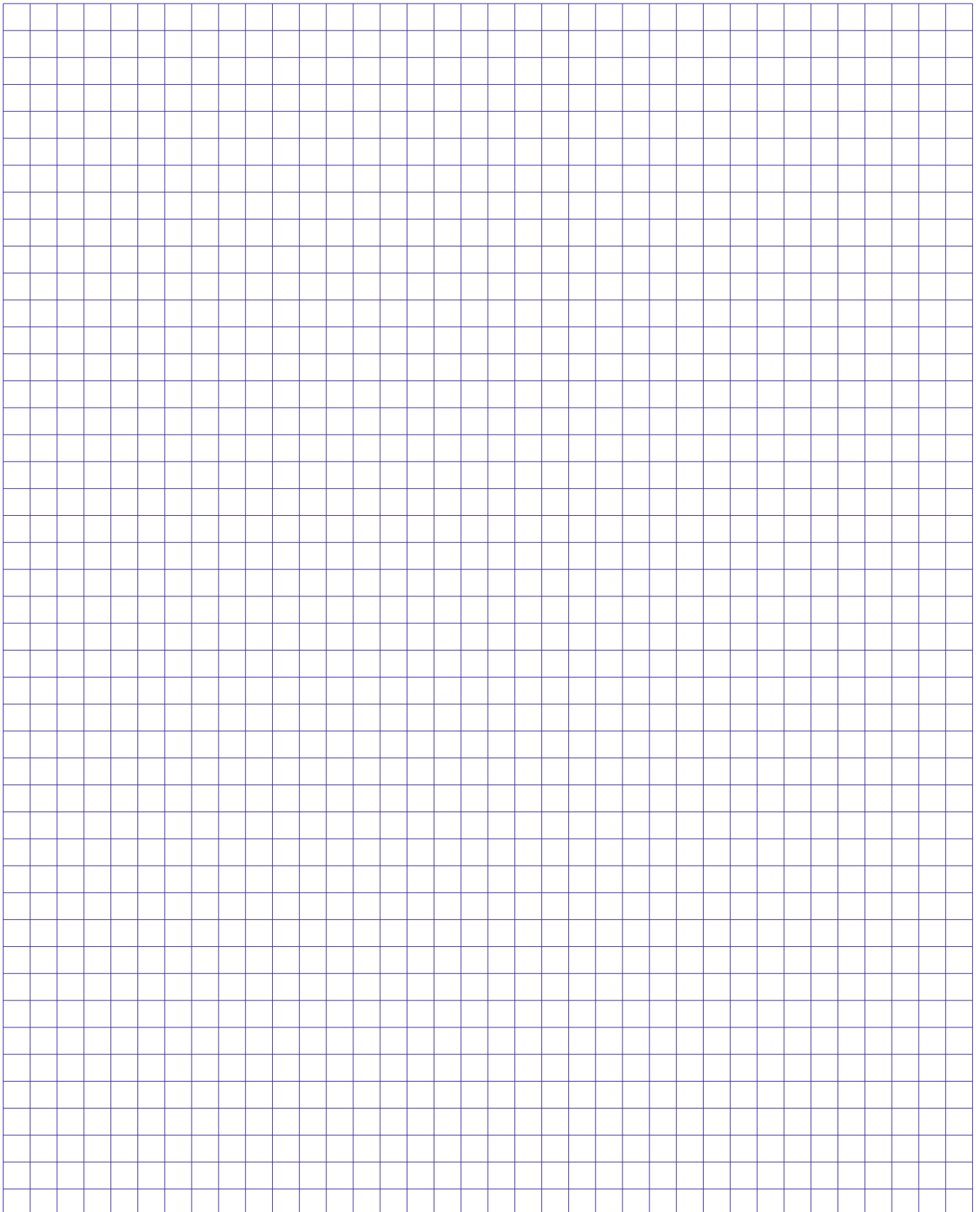
[illegible]

Hinweis:

Da viele Hersteller eigene Bohrsysteme haben, werden hier nur Platten gelistet, für die auch Standard ISO Halter auf dem Markt verfügbar sind.

Zusätzliche Wendeplatten mit W-Geometrie abweichend von der ISO Norm finden Sie im Katalogteil der Herstellerkompatiblen Platten.

Notizen



Bezeichnungen für Längsbestückte Wendeschneidplatten (in Anlehnung an DIN 4987 und ISO 1832)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Der Aufbau der Bezeichnung von Längsbestückten Wendeschneidplatten ist gleich zur Bezeichnung der Eckenbestückten WSP. Nach der Schneidstoffangabe ist jedoch die Bezeichnung “-LBx” anzuhängen (siehe Beispiel unten). Die Vorschubrichtung “R” oder “L” ist unbedingt anzugeben außer bei den S-, T- und W- Platten, deren Vorschubrichtung beim Lagerstandard immer “N” ist.

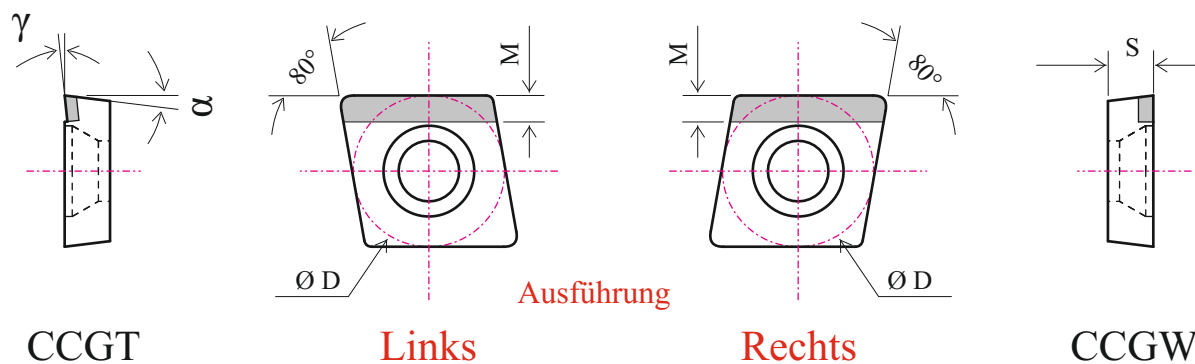
Beispiel 1	C	C	G	W	06	02	02	T	L	-	(CBN)-LB1
Beispiel 2	E	P	G	W	08	03	04	F	R	-	PKD-LB1
	Symbol 1: Grundform	Symbol 2: Normal-Freiwinkel	Symbol 3: Toleranzklasse	Symbol 4: Spanfläche	Symbol 5: Größe	Symbol 6: Dicke	Symbol 7: Schneideckenform	Symbol 8: Schneidkanten	Symbol 9: Vorschubrichtung		Schneidstoffangaben Hersteller

Bestellangaben

Bei Bestellung der Wendeschneidplatten wird die Bezeichnung der Platten durch die Symbole 1 bis 9 festgelegt und mit der Angabe des gewünschten Schneidstoffes ergänzt. Die Sorten bzw. Herstellerangaben entnehmen Sie bitte den detaillierten Artikelbeschreibungen und Bestellbeispielen.

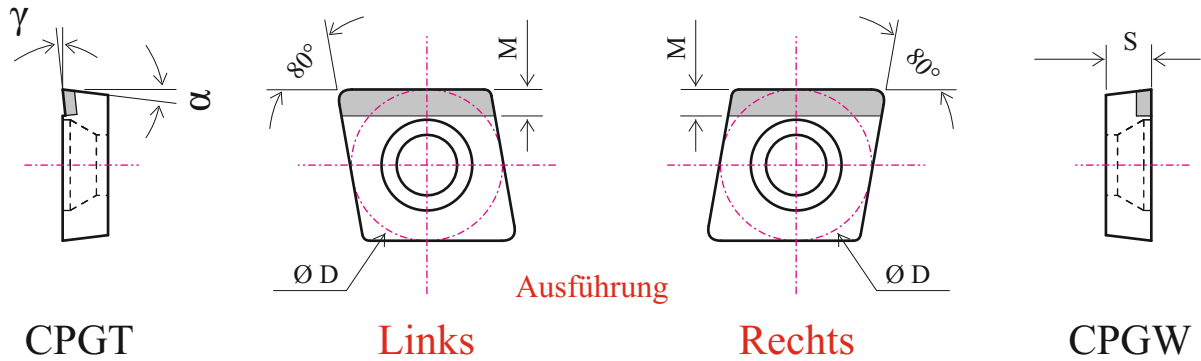
Angabe der Vorschubrichtung und Kennung für Längsbestückung unbedingt erforderlich!

Längsbestückte - Wendeschneidplatten

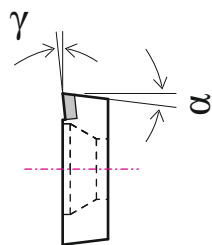


Längsbestückte Wendeschneidplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M -0,1	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CCGW 060202 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 060202 x R / L (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,2	7°				●			●
CCGW 060204 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 060204 x R / L (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,4	7°				●			●
CCGW 060208 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 060208 x R / L (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,8	7°				●			●
CCGW 080302 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 080302 x R / L (Sorte)-LB	7,938	2,0	3,18	0,2	7°				●			●
CCGW 080304 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 080304 x R / L (Sorte)-LB	7,938	2,0	3,18	0,4	7°				●			●
CCGW 080308 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 080308 x R / L (Sorte)-LB	7,938	2,0	3,18	0,8	7°				●			●
CCGW 090302 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 090302 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,18	0,2	7°				●			●
CCGW 090304 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 090304 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,18	0,4	7°				●			●
CCGW 090308 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 090308 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,18	0,8	7°				●			●
CCGW 09T302 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 09T302 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,97	0,2	7°				●			●
CCGW 09T304 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 09T304 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,97	0,4	7°				●			●
CCGW 09T308 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 09T308 x R / L (Sorte)-LB	9,525	2,0	3,97	0,8	7°				●			●
CCGW 120402 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 120402 x R / L (Sorte)-LB	12,70	3,0	4,76	0,2	7°				●			●
CCGW 120404 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 120404 x R / L (Sorte)-LB	12,70	3,0	4,76	0,4	7°				●			●
CCGW 120408 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
CCGW 120408 x R / L (Sorte)-LB	12,70	3,0	4,76	0,8	7°				●			●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

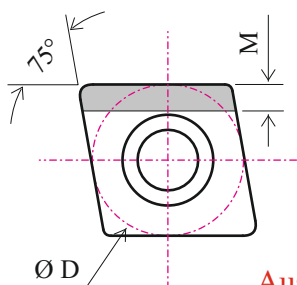
Längsbestückte - Wendeschneidplatten

[illegible]

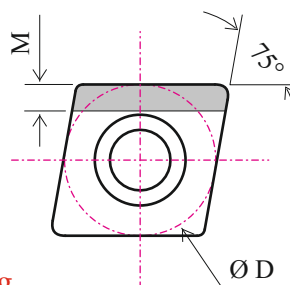
Längsbestückte - Wendeschneidplatten



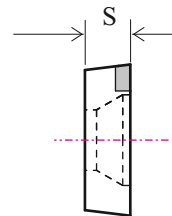
ECGT / EPGT



Links



Rechts

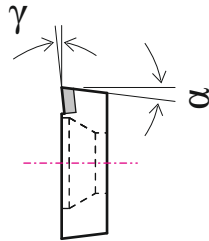


ECGW / EPGW

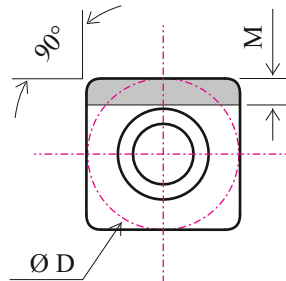
Längsbestückte Wendeschneidplatten Form E												
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M -0,1	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
ECGT 09T302 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	7°	6°			●			●
ECGT 09T304 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	7°	6°			●			●
ECGT 09T308 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	7°	6°			●			●
ECGT 13T302 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,2	7°	6°			●			●
ECGT 13T304 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,4	7°	6°			●			●
ECGT 13T308 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,8	7°	6°			●			●
ECGW 09T302 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
ECGW 09T304 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
ECGW 09T308 x R / L (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
ECGW 13T302 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
ECGW 13T304 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
ECGW 13T308 x R / L (Sorte)-LB1	12,70	2,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
EPGT 060202 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,2	11°	6°			●			●
EPGT 060204 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,4	11°	6°			●			●
EPGT 060208 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,8	11°	6°			●			●
EPGT 080302 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,2	11°	6°			●			●
EPGT 080304 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,4	11°	6°			●			●
EPGT 080308 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,8	11°	6°			●			●
EPGW 060202 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 060204 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 060208 x R / L (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 080302 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 080304 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 080308 x R / L (Sorte)-LB1	7,938	2,0	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

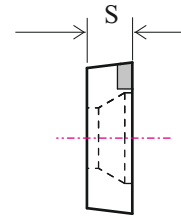
Längsbestückte - Wendeschneidplatten



SCGT



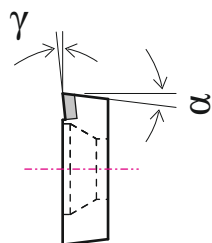
Ausführung “N” = Neutral



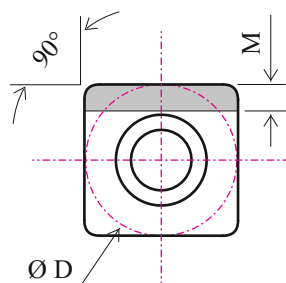
SCGW

[illegible]

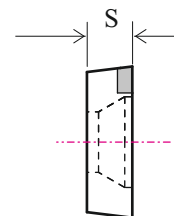
Längsbestückte - Wendeschneidplatten



SPGT



Ausführung “N” = Neutral

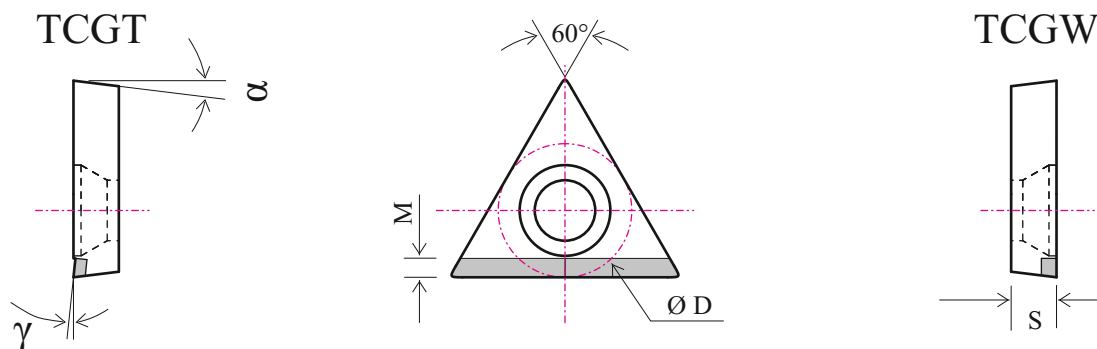


SPGW

Längsbestückte Wendeschneidplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M -0,1	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
SPGT 070302 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,2	11°	6°			●			●
SPGT 070304 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,4	11°	6°			●			●
SPGT 070308 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,8	11°	6°			●			●
SPGT 090302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,2	11°	6°			●			●
SPGT 090304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,4	11°	6°			●			●
SPGT 090308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,8	11°	6°			●			●
SPGT 09T302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	11°	6°			●			●
SPGT 09T304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	11°	6°			●			●
SPGT 09T308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	11°	6°			●			●
SPGT 120402 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,2	11°	6°			●			●
SPGT 120404 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,4	11°	6°			●			●
SPGT 120408 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,8	11°	6°			●			●
SPGT 120412 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	1,2	11°	6°			●			●
SPGW 070302 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 070304 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 070308 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 090302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 090304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 090308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 09T302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 09T304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 09T308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 120402 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 120404 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 120408 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
SPGW 120412 x N (Sorte)-LB1	12,70	2,0	4,76	1,2	11°		●	●	●	●	●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

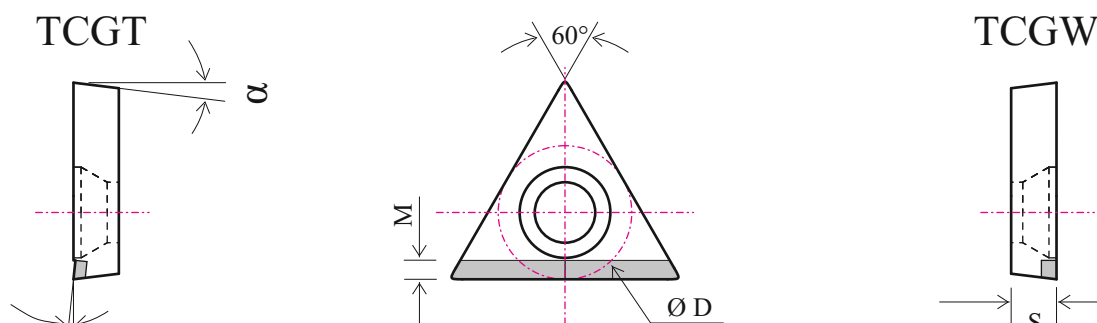
Längsbestückte - Wendeschneidplatten



Ausführung “N” = Neutral

[illegible]

Längsbestückte - Wendeschneidplatten

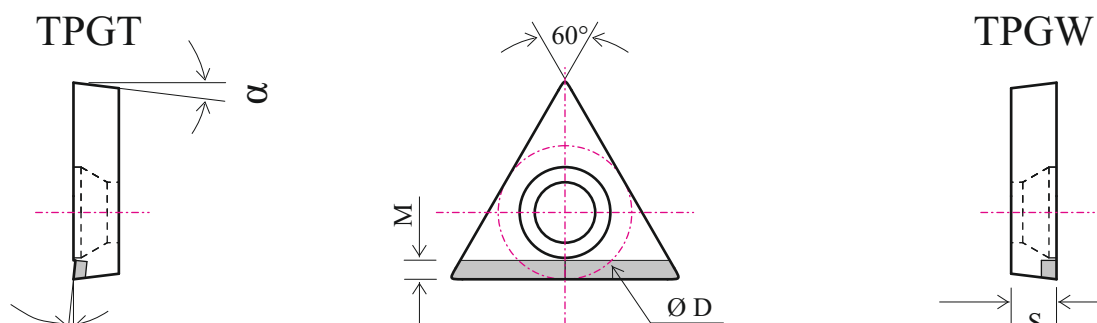


Ausführung “N” = Neutral

Längsbestückte Wendeschneidplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M -0,1	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
TCGW 090202 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090202 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,2	7°				●			●
TCGW 090204 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090204 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,4	7°				●			●
TCGW 090208 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090208 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,8	7°				●			●
TCGW 110202 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110202 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,2	7°				●			●
TCGW 110204 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110204 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,4	7°				●			●
TCGW 110208 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110208 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,8	7°				●			●
TCGW 110302 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110302 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,2	7°				●			●
TCGW 110304 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110304 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,4	7°				●			●
TCGW 110308 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110308 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,8	7°				●			●
TCGW 130302 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130302 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,2	7°				●			●
TCGW 130304 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130304 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,4	7°				●			●
TCGW 130308 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130308 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,8	7°				●			●
TCGW 130312 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	1,2	7°				●			●
TCGW 16T302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T302 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,2	7°				●			●
TCGW 16T304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T304 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,4	7°				●			●
TCGW 16T308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T308 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,8	7°				●			●
TCGW 16T312 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	1,2	7°				●			●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

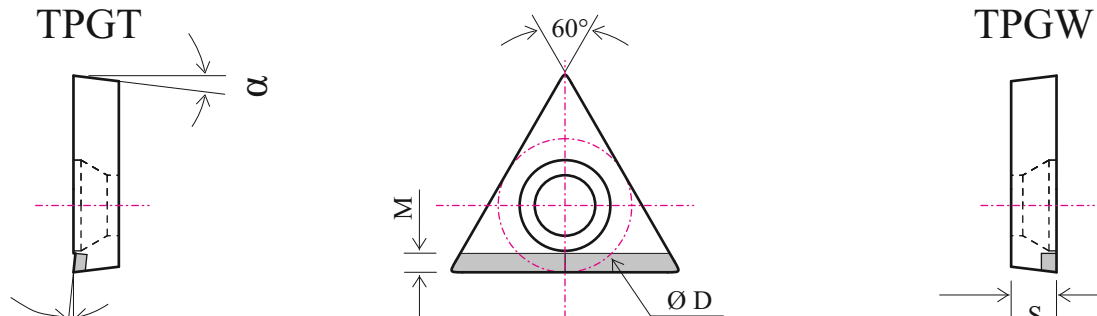
Längsbestückte - Wendeschneidplatten



Ausführung “N” = Neutral

[illegible]

Längsbestückte - Wendeschneidplatten

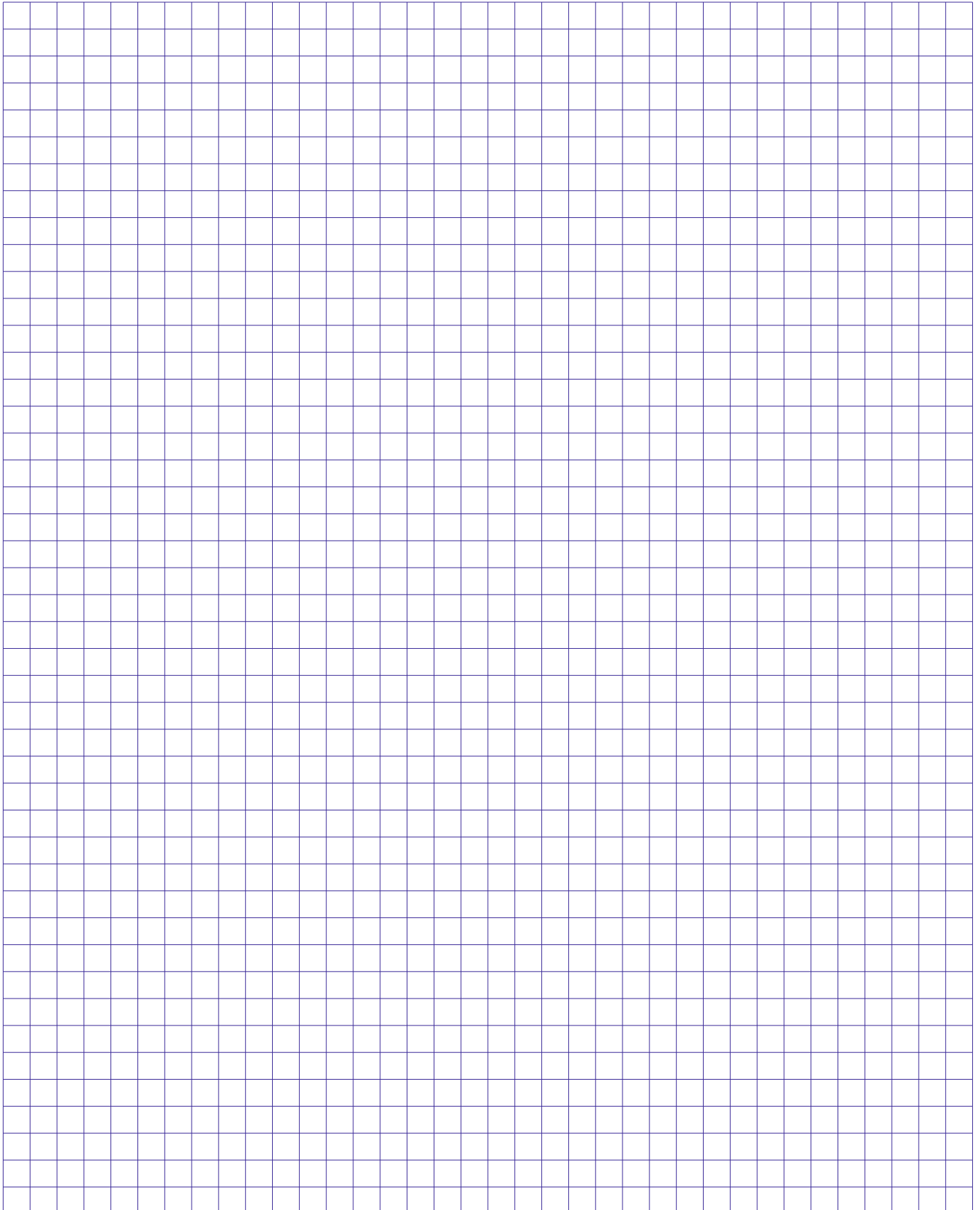


Ausführung "N" = Neutral

Längsbestückte Wendeschneidplatten Form T										
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M -0,1	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte
							T	E	F	EGC10 EGC25
TPGW 080202 x N (Sorte)-LB	4,76	2,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 080204 x N (Sorte)-LB	4,76	2,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 080208 x N (Sorte)-LB	4,76	2,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 090202 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 090202 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,2	11°					●
TPGW 090204 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 090204 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,4	11°				●	●
TPGW 090208 x N (Sorte)-LB1	5,56	1,0	2,38	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 090208 x N (Sorte)-LB	5,56	2,0	2,38	0,8	11°				●	●
TPGW 110202 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110202 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,2	11°				●	●
TPGW 110204 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110204 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,4	11°				●	●
TPGW 110208 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	2,38	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110208 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	2,38	0,8	11°				●	●
TPGW 110302 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110302 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,2	11°				●	●
TPGW 110304 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110304 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,4	11°				●	●
TPGW 110308 x N (Sorte)-LB1	6,35	1,2	3,18	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 110308 x N (Sorte)-LB	6,35	2,0	3,18	0,8	11°				●	●
TPGW 130302 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 130302 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,2	11°				●	●
TPGW 130304 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 130304 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,4	11°				●	●
TPGW 130308 x N (Sorte)-LB1	7,938	1,5	3,18	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 130308 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	0,8	11°				●	●
TPGW 130312 x N (Sorte)-LB	7,938	2,5	3,18	1,2	11°				●	●
TPGW 16T302 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,2	11°		●	●	●	● ●
TPGW 16T302 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,2	11°				●	●
TPGW 16T304 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,4	11°		●	●	●	● ●
TPGW 16T304 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,4	11°				●	●
TPGW 16T308 x N (Sorte)-LB1	9,525	1,5	3,97	0,8	11°		●	●	●	● ●
TPGW 16T308 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	0,8	11°				●	●
TPGW 16T312 x N (Sorte)-LB	9,525	3,0	3,97	1,2	11°				●	●

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Notizen



Bezeichnungen für Vollfächige Wendeschneidplatten (in Anlehnung an DIN 4987 und ISO 1832)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Der Aufbau der Bezeichnung von Längsbestückten Wendeschneidplatten ist gleich zur Bezeichnung der Eckenbestückten WSP. Nach der Schneidstoffangabe ist jedoch die Bezeichnung “-FF” anzuhängen (siehe Beispiel unten). Die Vorschubrichtung ist immer “N” .

Massivplatten werden eindeutig gekennzeichnet durch die CBN Schneidstoffangabe “EGC70”, weitere Kennzeichnungen sind nicht erforderlich.

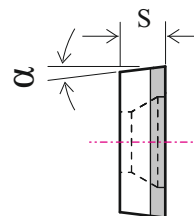
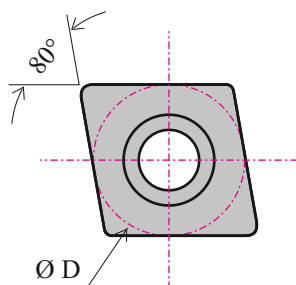
Beispiel 1	C	C	G	W	06	02	02	T	N	-	(CBN)-FF
Beispiel 2	E	P	G	W	08	03	04	F	N	-	PKD-FF
	Symbol 1: Grundform	Symbol 2: Normal-Freiwinkel	Symbol 3: Toleranzklasse	Symbol 4: Spanfläche	Symbol 5: Größe	Symbol 6: Dicke	Symbol 7: Schneideckenform	Symbol 8: Schneidkanten	Symbol 9: Vorschubrichtung		Schneidstoffangaben Hersteller

Bestellangaben

Bei Bestellung der Wendeschneidplatten wird die Bezeichnung der Platten durch die Symbole 1 bis 9 festgelegt und mit der Angabe des gewünschten Schneidstoffes ergänzt. Die Sorten bzw. Herstellerangaben entnehmen Sie bitte den detaillierten Artikelbeschreibungen und Bestellbeispielen.

Angabe der Vorschubrichtung ist immer “N”!

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



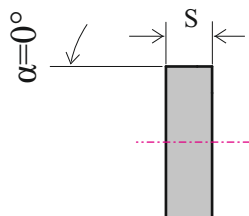
Ausführung "N" = Neutral

CCGW

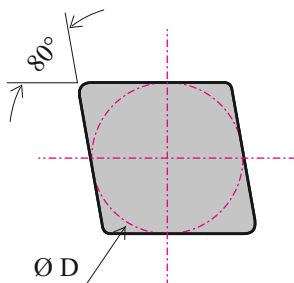
[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten

MASSIV=EGC70

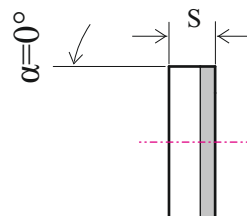


CNGN



Ausführung “N” = Neutral

Fullface = EGC10

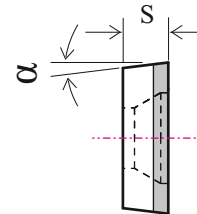
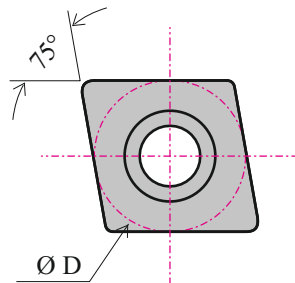


CNGN

Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form C												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
CNGN 090302 x N (Sorte)-FF	9,525	Eine Seite vollflächig belegt	3,18	0,2	0°		●	●		●		Dies sind derzeit gängige Größen und Materialien. Abweichende Größen, andere Schneikantenausführungen oder andere Materialien fragen Sie bei Bedarf gesondert an.
CNGN 090304 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	0,4	0°		●	●		●		
CNGN 090308 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	0,8	0°		●	●		●		
CNGN 120302 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,2	0°		●	●		●		
CNGN 120304 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,4	0°		●	●		●		
CNGN 120308 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,8	0°		●	●		●		
CNGN 120312 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	1,2	0°		●	●		●		
CNGN 120402 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,2	0°		●	●		●		
CNGN 120404 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,4	0°		●	●		●		
CNGN 120408 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,8	0°		●	●		●		
CNGN 120412 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	1,2	0°		●	●		●		
CNGN 090302 x N EGC70	9,525	MASSIV - CBN	3,18	0,2	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 090304 x N EGC70	9,525		3,18	0,4	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 090308 x N EGC70	9,525		3,18	0,8	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 090312 x N EGC70	9,525		3,18	1,2	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120302 x N EGC70	12,70		3,18	0,2	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120304 x N EGC70	12,70		3,18	0,4	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120308 x N EGC70	12,70		3,18	0,8	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120312 x N EGC70	12,70		3,18	1,2	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120402 x N EGC70	12,70		4,76	0,2	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120404 x N EGC70	12,70		4,76	0,4	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120408 x N EGC70	12,70		4,76	0,8	0°		●	●		●=EGC70		
CNGN 120412 x N EGC70	12,70	4,76	1,2	0°		●	●		●=EGC70			

A full-page sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 20 rows, creating a total of 400 squares. The lines are thin and light blue, set against a white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



Ausführung "N" = Neutral

EPGW

Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form E												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
EPGW 040202 x N (Sorte)-FF	4,76	Eine Seite vollflächig belegt	2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 040204 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 040208 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 050202 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 050204 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 050208 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 060202 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 060204 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
EPGW 060208 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●

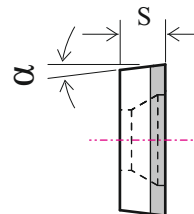
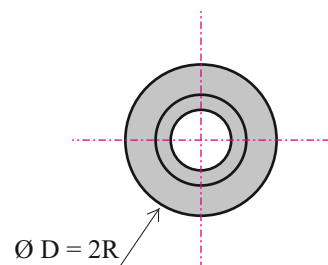
Die hier aufgeführten Wendeschneidplatten, insbesondere die Größen 04 und 05, entsprechen dem derzeitigen ISO Standard.

Bitte beachten Sie, daß verschiedene andere Hersteller bei den Größen 04 und 05 ebenfalls den ISO Code verwenden, die Ausführung der Platten aber nicht den ISO Spezifikationen entspricht.

Bitte klären Sie dies bei einer Anfrage oder Bestellung nach Möglichkeit bereits im Vorfeld ab.

Für Rückfragen hierzu stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



Ausführung "N" = Neutral

RCGW / RDHX

Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form R												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
RCGW 0602M0 x N (Sorte)-FF	6,00	Eine Seite vollflächig belegt	2,38	(3,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 060200 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	(3,175)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 0803M0 x N (Sorte)-FF	8,00		3,18	(4,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 090300 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	(4,76)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 1003M0 x N (Sorte)-FF	10,00		3,18	(5,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 10T3M0 x N (Sorte)-FF	10,00		3,97	(5,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 1203M0 x N (Sorte)-FF	12,00		3,18	(6,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 120300 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	(6,35)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 1204M0 x N (Sorte)-FF	12,00		4,76	(6,00)	7°		●	●	●	●	●	●
RCGW 120400 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	(6,35)	7°		●	●	●	●	●	●

G - Toleranz ist Lagerstandard bei R-Platten, Toleranzklasse H auf Anfrage

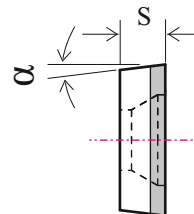
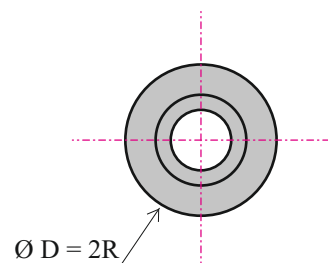
RDHX 0501M0 x N (Sorte)-FF	5,00	Eine Seite vollflächig belegt	1,59	(2,50)	15°		●	●	●	●		●
RDHX 0702M0 x N (Sorte)-FF	7,00		2,38	(3,50)	15°		●	●	●	●		●
RDHX 1003M0 x N (Sorte)-FF	10,00		3,18	(5,00)	15°		●	●	●	●		●
RDHX 12T3M0 x N (Sorte)-FF	12,00		3,97	(6,00)	15°		●	●	●	●		●
RDHX 1604M0 x N (Sorte)-FF	16,00		4,76	(8,00)	15°		●	●	●	●		●

Die RDHX - Platten sind Fräswendeschneidplatten
für Kopier- und Planfrässysteme verschiedener Hersteller,
für Rückfragen hierzu stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



Ausführung “N” = Neutral

RPGW

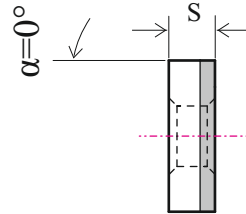
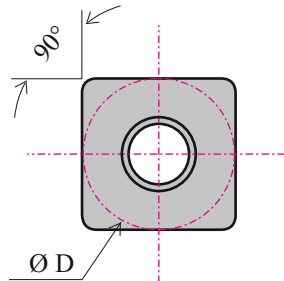
Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form R												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
RPGW 0602M0 x N (Sorte)-FF	6,00	Eine Seite vollflächig belegt	2,38	(3,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 060200 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	(3,175)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 070300 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	(3,969)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 0803M0 x N (Sorte)-FF	8,00		3,18	(4,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 090300 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	(4,76)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 1003M0 x N (Sorte)-FF	10,00		3,18	(5,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 10T3M0 x N (Sorte)-FF	10,00		3,97	(5,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 1203M0 x N (Sorte)-FF	12,00		3,18	(6,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 120300 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	(6,35)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 1204M0 x N (Sorte)-FF	12,00		4,76	(6,00)	11°		●	●	●	●	●	●
RPGW 120400 x N (Sorte)-FF	12,70	4,76	(6,35)	11°		●	●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

[illegible]

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



Ausführung “N” = Neutral

SNGA

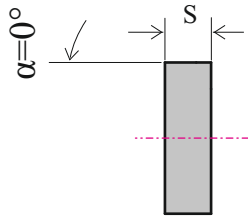
Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SNGA 090302 x N (Sorte)-FF	9,525	Eine Seite vollflächig belegt	3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 090304 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 090308 x N (Sorte)-FF	9,525		3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120302 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120304 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120308 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120312 x N (Sorte)-FF	12,70		3,18	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120402 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120404 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120408 x N (Sorte)-FF	12,70		4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
SNGA 120412 x N (Sorte)-FF	12,70	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Notizen

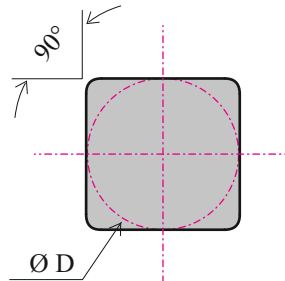
[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten

MASSIV=EGC70

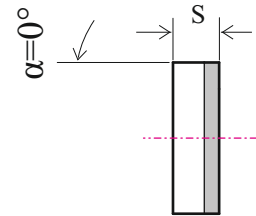


SNGN



Ausführung “N” = Neutral

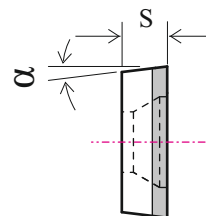
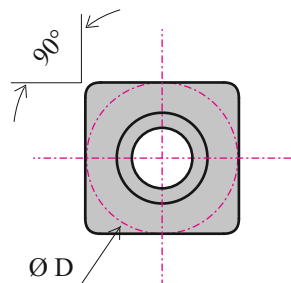
Fullface = EGC10



SNGN

[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten

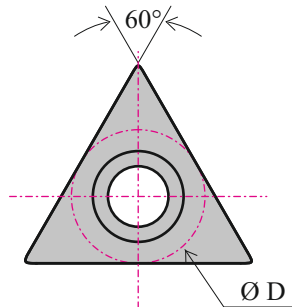


Ausführung “N” = Neutral

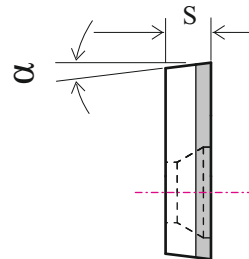
SPGW

[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



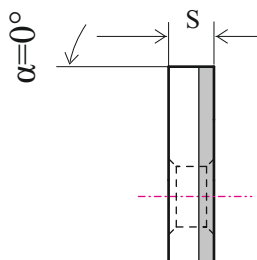
Ausführung "N" = Neutral



TCGW

Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TCGW 060102 x N (Sorte)-FF	3,97	Eine Seite vollflächig belegt	1,59	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 060104 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 060108 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 06T102 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 06T104 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 06T108 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 060202 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 060204 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 060208 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 080202 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 080204 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 080208 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090202 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090204 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 090208 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110202 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110204 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110208 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110212 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110302 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110304 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110308 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 110312 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130302 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130304 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130308 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 130312 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T302 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T304 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T308 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
TCGW 16T312 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	1,2	7°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



TNGA

[illegible]

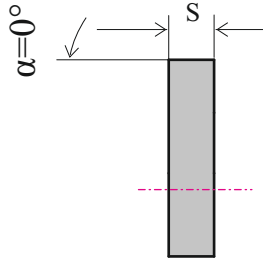
Die TNGA - Platten sind Fräswendescheidplatten nach ISO Standard für Kopier- und Planfrässysteme verschiedener Hersteller, für Rückfragen hierzu stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

[illegible]

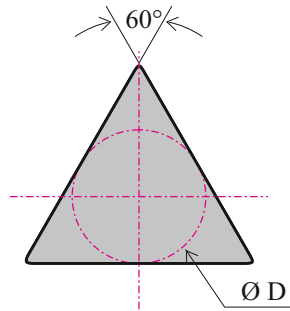
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten

MASSIV=EGC70

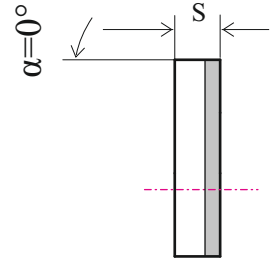


TNGN



Ausführung “N” = Neutral

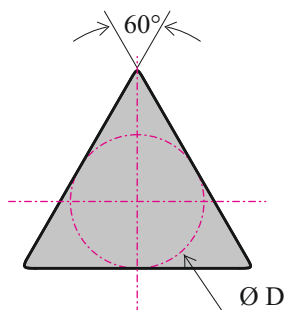
Fullface = EGC10



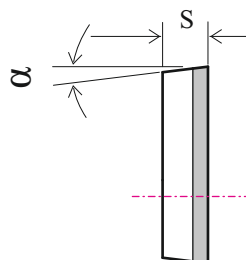
TNGN

[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



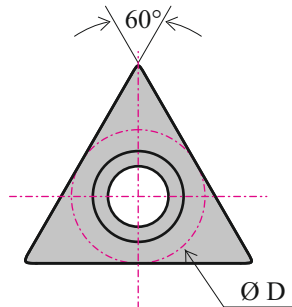
Ausführung "N" = Neutral



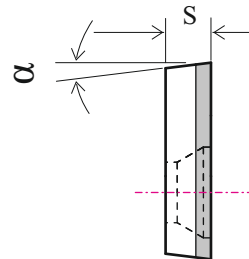
TPGN

[illegible]

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



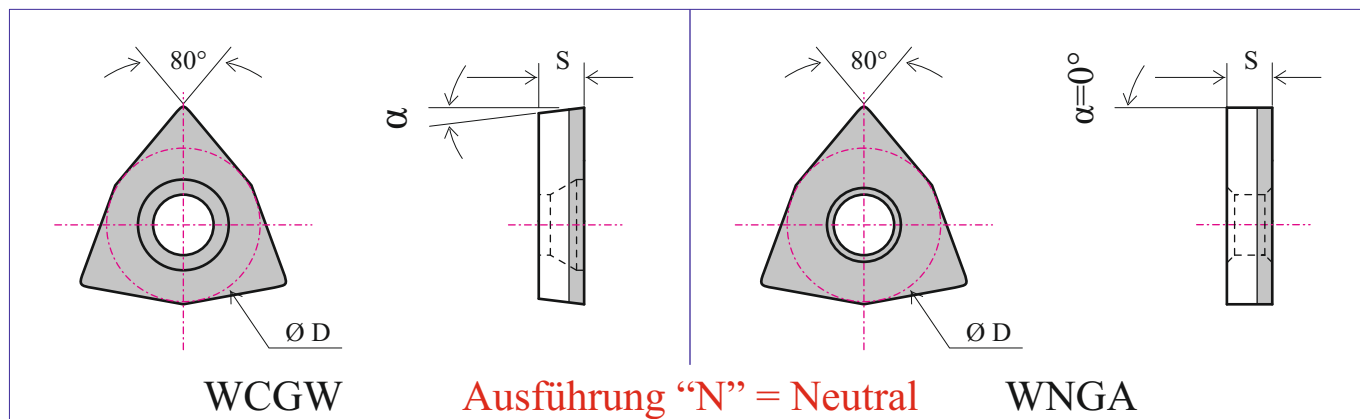
Ausführung “N” = Neutral



TPGW

Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TPGW 060102 x N (Sorte)-FF	3,97	Eine Seite vollflächig belegt	1,59	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 060104 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 060108 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 06T102 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 06T104 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 06T108 x N (Sorte)-FF	3,97		1,98	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 060202 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 060204 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 060208 x N (Sorte)-FF	3,97		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 080202 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 080204 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 080208 x N (Sorte)-FF	4,76		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 090202 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 090204 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 090208 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110202 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110204 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110208 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110212 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	1,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110302 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110304 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110308 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 110312 x N (Sorte)-FF	6,35		3,18	1,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 130302 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 130304 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 130308 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 130312 x N (Sorte)-FF	7,938		3,18	1,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 16T302 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,2	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 16T304 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,4	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 16T308 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,8	11°		●	●	●	●	●	●
TPGW 16T312 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	1,2	11°		●	●	●	●	●	●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Vollflächige - Wendeschneidplatten & Massivplatten



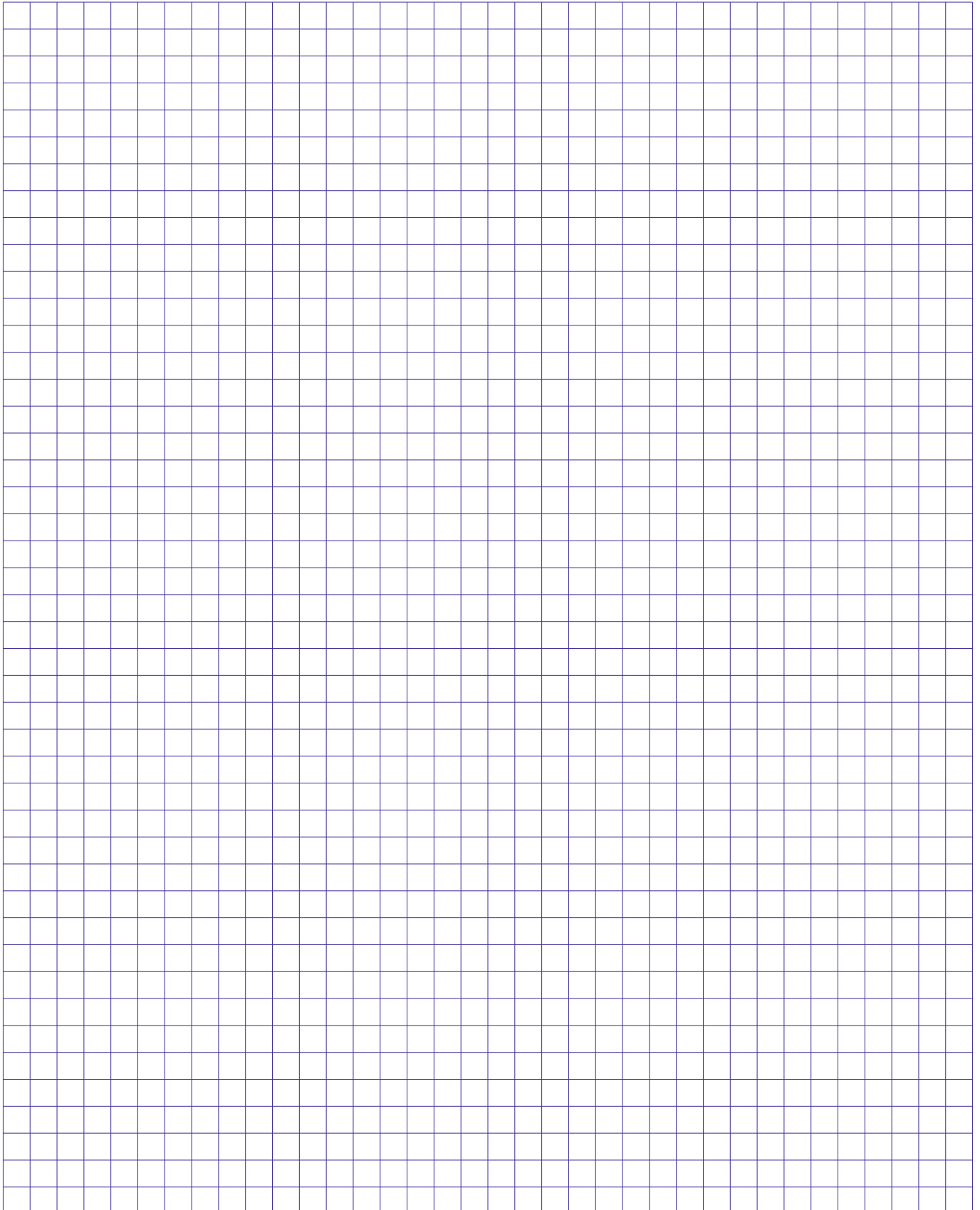
Vollflächige Wendeschneidplatten & Massivplatten Form W												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
WCGW 020102 x N (Sorte)-FF	3,97	Eine Seite vollflächig belegt	1,59	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 020104 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 020108 x N (Sorte)-FF	3,97		1,59	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 030202 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 030204 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 030208 x N (Sorte)-FF	5,56		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 040202 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 040204 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●
WCGW 040208 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●
WNGA 040202 x N (Sorte)-FF	6,35	Eine Seite vollflächig belegt	2,38	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 040204 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 040208 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 040212 x N (Sorte)-FF	6,35		2,38	1,2	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 06T302 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,2	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 06T304 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,4	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 06T308 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	0,8	0°		●	●	●	●	●	●
WNGA 06T312 x N (Sorte)-FF	9,525		3,97	1,2	0°		●	●	●	●	●	●

Hinweis:

Da viele Hersteller eigene Bohrsysteme haben, werden hier nur Platten gelistet, für die auch Standard ISO Halter auf dem Markt verfügbar sind.

Zusätzliche Wendeplatten mit W-Geometrie abweichend von der ISO Norm finden Sie im Katalogteil der Herstellerkompatiblen Platten.

Notizen



Bezeichnungen für Firmenspezifische Wundeschnidplatten
(in Anlehnung an DIN 4987 und ISO 1832)

WERKSNORMPLATTEN

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Die Bezeichnungen für diese Platten werden wenn möglich von den Alternativplatten übernommen, um eine höchstmögliche Kompatibilität zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie die abweichenden Maßangaben gegenüber den ISO Normen bei den einzelnen Artikelbeschreibungen.

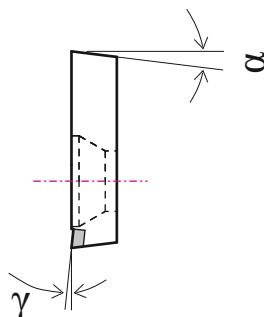
Bestellangaben

Bestellungen erfolgen auf der Angabe der Bezeichnung und Artikelnummer wie angegeben. Für Rückfragen hierzu stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

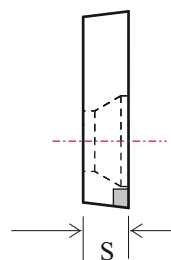
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Werksnormplatten

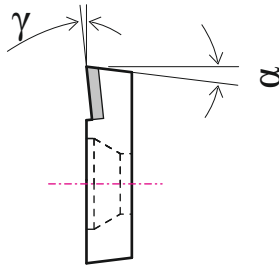
TOGT --- LB



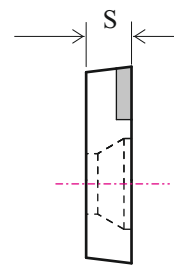
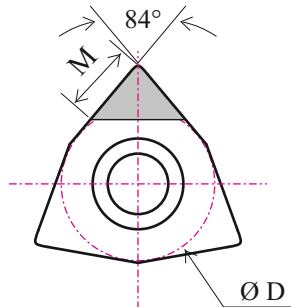
TOGX --- LB

[illegible]

Werksnormplatten



WOGT

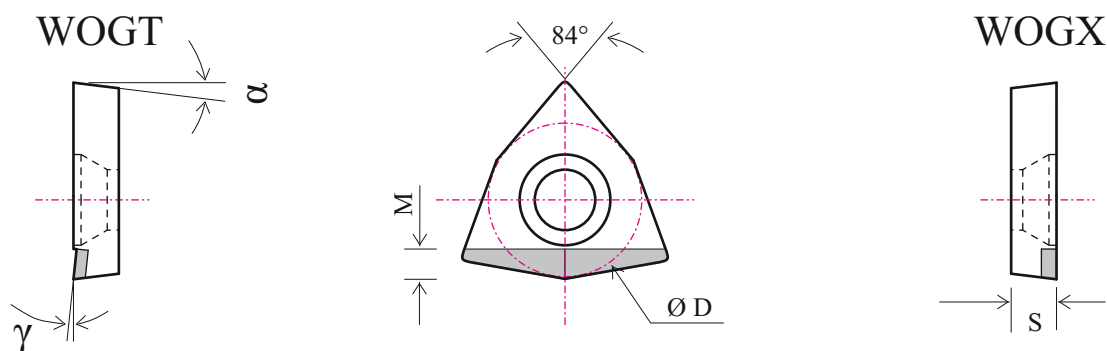


WOGX

Werksnormplatten Form WOGX / WOGT												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
WOGX 05T302 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 05T304 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 05T308 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060302 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060304 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060308 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T302 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T304 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T308 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T302 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T304 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T308 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080402 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080404 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080408 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T302 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T304 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T308 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGT 05T302 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 05T304 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 05T308 xN (Sorte)	8,00	4,0	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 060302 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 060304 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 060308 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,00	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 06T302 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 06T304 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 06T308 xN (Sorte)	10,00	4,0	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 08T302 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 08T304 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 08T308 xN (Sorte)	12,00	4,0	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 080402 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 080404 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 080408 xN (Sorte)	12,00	4,0	4,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 10T302 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 10T304 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 10T308 xN (Sorte)	15,00	4,0	4,30	0,8	8°	6°			●			●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Werksnormplatten



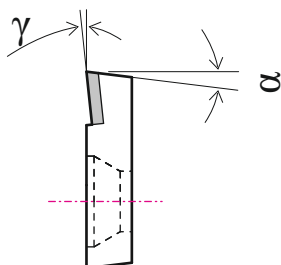
Ausführung "N" = Neutral

Werksnormplatten Form WOGX / WOGT												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M -0,2	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
WOGX 05T302 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 05T304 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 05T308 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060302 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060304 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 060308 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T302 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T304 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 06T308 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T302 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T304 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 08T308 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080402 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080404 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 080408 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T302 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,2	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T304 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,4	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGX 10T308 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,8	8°	0°	●	●	●	●	●	●
WOGT 05T302 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 05T304 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 05T308 xN (Sorte) - LB1	8,00	2,0	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 060302 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 060304 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 060308 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,00	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 06T302 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 06T304 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 06T308 xN (Sorte) - LB1	10,00	2,5	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 08T302 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 08T304 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 08T308 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	3,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 080402 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 080404 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 080408 xN (Sorte) - LB1	12,00	3,0	4,80	0,8	8°	6°			●			●
WOGT 10T302 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,2	8°	6°			●			●
WOGT 10T304 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,4	8°	6°			●			●
WOGT 10T308 xN (Sorte) - LB1	15,00	3,0	4,30	0,8	8°	6°			●			●
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

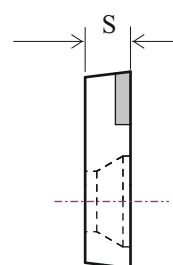
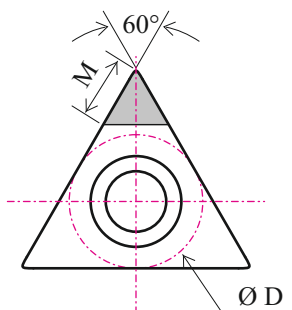
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Werksnormplatten



TP--G-- xF



TP--G--xN

[illegible]

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Bezeichnungen für Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten (in Anlehnung an DIN 4987 und ISO 1832)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Der Aufbau der Bezeichnung von Mehreckenbestückten Wendeschneidplatten ist gleich zur Bezeichnung der Einweg und Mehrweg WSP. Nach der Schneidstoffangabe ist jedoch die Bezeichnung “-Zx” anzuhängen, wobei **x** die Anzahl der bestückten Ecken angibt (siehe Beispiel unten). Die Vorschubrichtung ist immer “N”.

Diese Platten sind als Lagerstandard nur in CBN Qualitäten erhältlich.

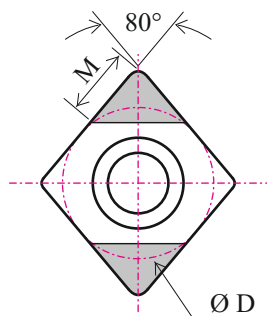
Beispiel 1	C	C	G	W	06	02	02	T	N	-	(Sorte)-Z2
Beispiel 2	S	N	G	A	12	04	08	T	N	-	(Sorte)-Z4
	Symbol 1: Grundform	Symbol 2: Normal-Freiwinkel	Symbol 3: Toleranzklasse	Symbol 4: Spanfläche	Symbol 5: Größe	Symbol 6: Dicke	Symbol 7: Schneideckenform	Symbol 8: Schneidkanten	Symbol 9: Vorschubrichtung		Schneidstoffangaben Hersteller mit Angabe der bestückten Ecken

Bestellangaben

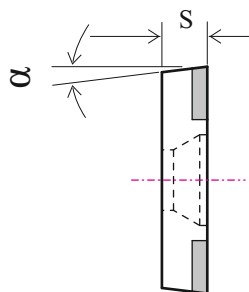
Bei Bestellung der Wendeschneidplatten wird die Bezeichnung der Platten durch die Symbole 1 bis 9 festgelegt und mit der Angabe des gewünschten Schneidstoffes ergänzt. Die Sorten bzw. Herstellerangaben entnehmen Sie bitte den detaillierten Artikelbeschreibungen und Bestellbeispielen.

Angabe der Vorschubrichtung ist immer “N”!

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten



Ausführung "N" = Neutral

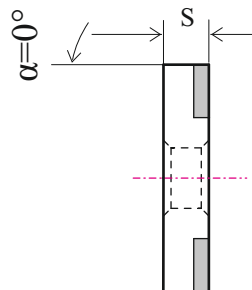


CCGW

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form C													
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase				CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	S	T	E	F	EGC10	EGC25	
CCGW 060202 xN (Sorte)-Z2	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 060204 xN (Sorte)-Z2	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 060208 xN (Sorte)-Z2	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 09T302 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 09T304 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 09T308 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 120402 xN (Sorte)-Z2	12,7	2,5-3,0	4,76	0,2	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 120404 xN (Sorte)-Z2	12,7	2,5-3,0	4,76	0,4	7°		●	●	●	●	●	●	
CCGW 120408 xN (Sorte)-Z2	12,7	2,5-3,0	4,76	0,8	7°		●	●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage													

Notizen

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light blue lines. There are no margins, text, or other markings on the page.



CNGA

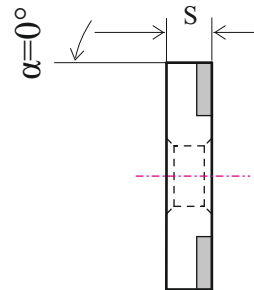
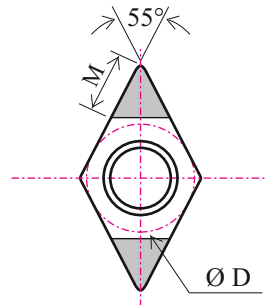
$$Z = 2$$
[illegible]

Notizen

[illegible]

[illegible]

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten

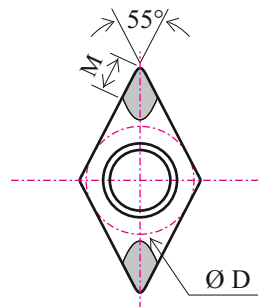
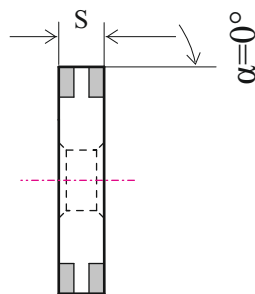


Ausführung "N" = Neutral

DNGA

Z = 2

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form D												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
DNGA 150402 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150404 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150408 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150412 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150602 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	6,35	0,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150604 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	6,35	0,4	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150608 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	6,35	0,8	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150612 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	6,35	1,2	0°		●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												



Z = 4

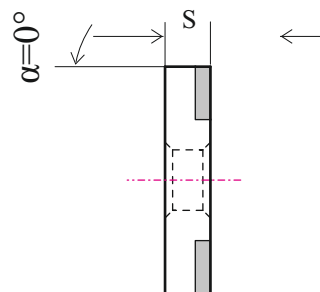
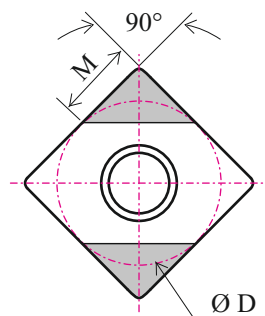
DNGA

Ausführung "N" = Neutral

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form D												
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
DNGA 150402 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150404 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150408 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150412 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150602 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	6,35	0,2	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150604 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	6,35	0,4	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150608 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	6,35	0,8	0°		●	●	●	●	●	
DNGA 150612 xN (Sorte)-Z4	12,70	2,0	6,35	1,2	0°		●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

A full-page sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 20 rows, creating a total of 400 squares. The lines are thin and light blue, set against a white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten



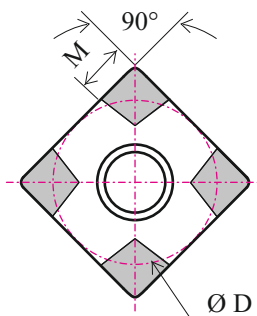
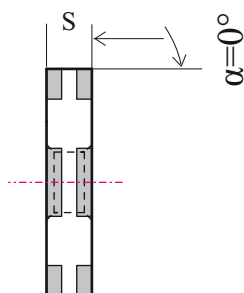
Ausführung "N" = Neutral

SNGA

 $Z = 2$

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
SNGA 120402 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120404 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120408 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120412 xN (Sorte)-Z2	12,70	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

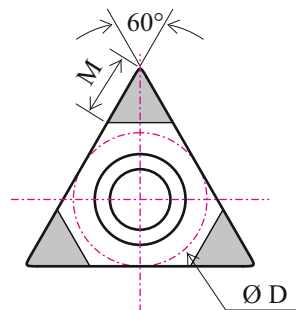
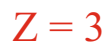

$$Z = 8$$

SNGA

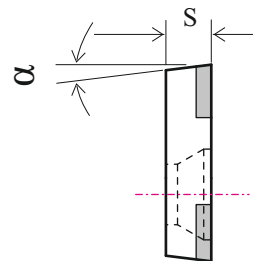
Ausführung “N” = Neutral

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form S												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
							●	●	●	●	●	
SNGA 120402 xN (Sorte)-Z8	12,70	2,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120404 xN (Sorte)-Z8	12,70	2,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120408 xN (Sorte)-Z8	12,70	2,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
SNGA 120412 xN (Sorte)-Z8	12,70	2,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage												

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten



Ausführung "N" = Neutral



TCGW

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form T												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	Ø D	M	S	R	α	γ	T	E	F	EGC10	EGC25	
TCGW 090202 xN (Sorte)-Z3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 090204 xN (Sorte)-Z3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 090208 xN (Sorte)-Z3	5,56	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 110202 xN (Sorte)-Z3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,2	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 110204 xN (Sorte)-Z3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,4	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 110208 xN (Sorte)-Z3	6,35	2,5-3,0	2,38	0,8	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 16T302 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,2	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 16T304 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,4	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 16T308 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	3,97	0,8	7°		●	●	●	●	●	
TCGW 16T312 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	3,97	1,2	7°		●	●	●	●	●	

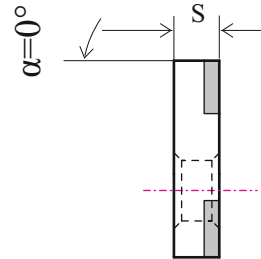
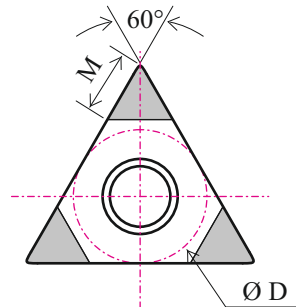
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Notizen

[illegible]

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten

Z = 3



Ausführung "N" = Neutral

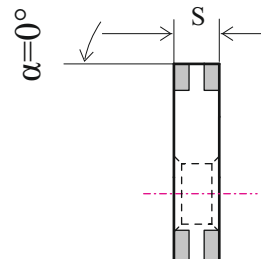
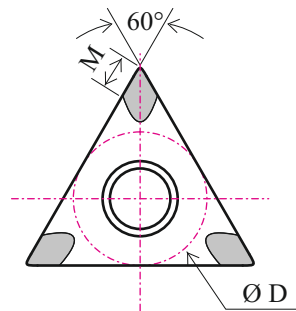
TNGA

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form T

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
TNGA 160402 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160404 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160408 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160412 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Z = 6



Ausführung "N" = Neutral

TNGA

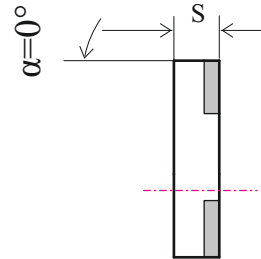
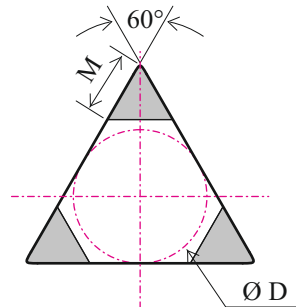
Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form T

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
TNGA 160402 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160404 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160408 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
TNGA 160412 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten

Z = 3



Ausführung "N" = Neutral

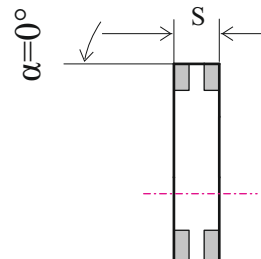
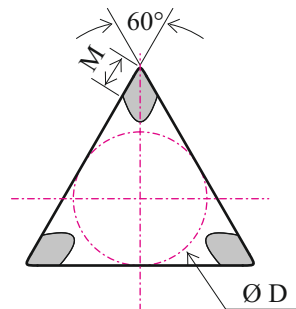
TNGN

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form T

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
TNGN 160402 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160404 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160408 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160412 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Z = 6



Ausführung "N" = Neutral

TNGN

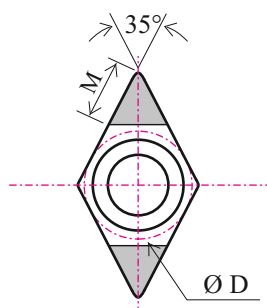
Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form T

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
TNGN 160402 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160404 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160408 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
TNGN 160412 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

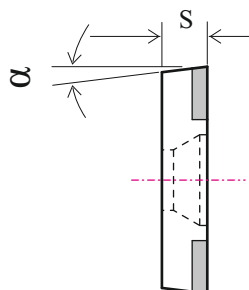
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten

$Z = 2$



Ausführung "N" = Neutral



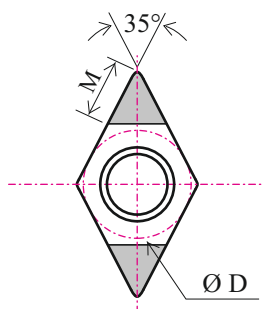
VBGW

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form V

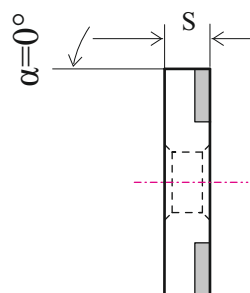
Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
VBGW 160402 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	5°		●	●	●	●	●	
VBGW 160404 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	5°		●	●	●	●	●	
VBGW 160408 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	5°		●	●	●	●	●	
VBGW 160412 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	5°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

$Z = 2$



Ausführung "N" = Neutral



VNGA

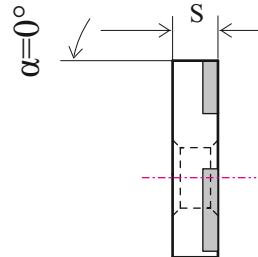
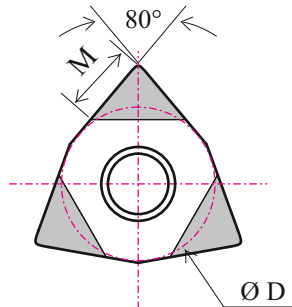
Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form V

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
VNGA 160402 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
VNGA 160404 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
VNGA 160408 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
VNGA 160412 xN (Sorte)-Z2	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Mehreckenbestückte - Wendeschneidplatten

Z = 3



Ausführung "N" = Neutral

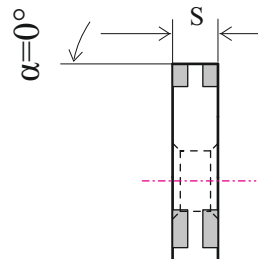
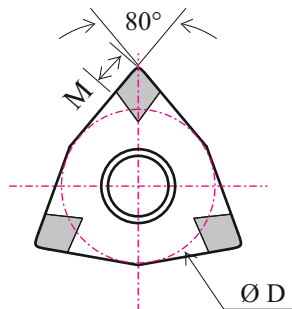
WNGA

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form W

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
WNGA 080402 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080404 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080408 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080412 xN (Sorte)-Z3	9,525	2,5-3,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Z = 6



Ausführung "N" = Neutral

WNGA

Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten Form W

Bezeichnung = Artikelnummer	Ø D	M	S	R	α	γ	x = Fase			CBN - Sorte		PKD
							T	E	F	EGC10	EGC25	
WNGA 080402 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,2	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080404 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,4	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080408 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	0,8	0°		●	●	●	●	●	
WNGA 080412 xN (Sorte)-Z6	9,525	2,0	4,76	1,2	0°		●	●	●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Bezeichnungen für ISO - Drehmeißel (in Anlehnung an DIN 4982 und ISO 504)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 4982, ISO 504 und den Normen DIN 4971 bis DIN 4981 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

**Bei allen Drehmeißelzeichnungen handelt es sich um Prinzipdarstellungen mit den Hauptabmessungen.
Die exakten Geometrien erfragen Sie bitte bei ihrem zuständigen technischen Berater.**

Für Ausführungen, die in ihrer Form nicht den aufgeführten Normen entsprechen, gelten Werksnormen, deren Hauptabmessungen aufgeführt sind. Die Zuordnung der ISO Nummern zu den DIN Nummern respektive der Formen zu den Werksnormen ist in folgender Tabelle aufgelistet.

Drehmeißel / Zuordnungstabelle 01							
Name	ISO - Nr.	DIN - Nr.	Bestell - Nr.	Name	ISO - Nr.	DIN - Nr.	Bestell - Nr.
Gerade Drehmeißel	1	4971	01	Innen - Eck - Drehmeißel	9	4974	09
Gebogene Drehmeißel	2	4972	02	Spitze Drehmeißel	---	4975	AA
Breite Drehmeißel	4	4976	04	90° - Drehmeißel	---	Werksnorm	BA
Abgesetzte Drehmeißel	5	4977	05	Haken - Drehmeißel	---		Auf Anfrage
Abgesetzte Seitenmeißel	6	4980	06	60° - Aussen - Drehmeißel	---		
Stech - Drehmeißel	7	4981	07	60° - Innen - Drehmeißel	---		
Innen - Drehmeißel	8	4973	08	Sonder - Drehmeißel	Zeichnungsgebundene Meißel nach Kundenanforderung		
Für Rückfragen stehen Ihnen die technischen Berater unserer Fachhandelspartner gerne zur Verfügung.							

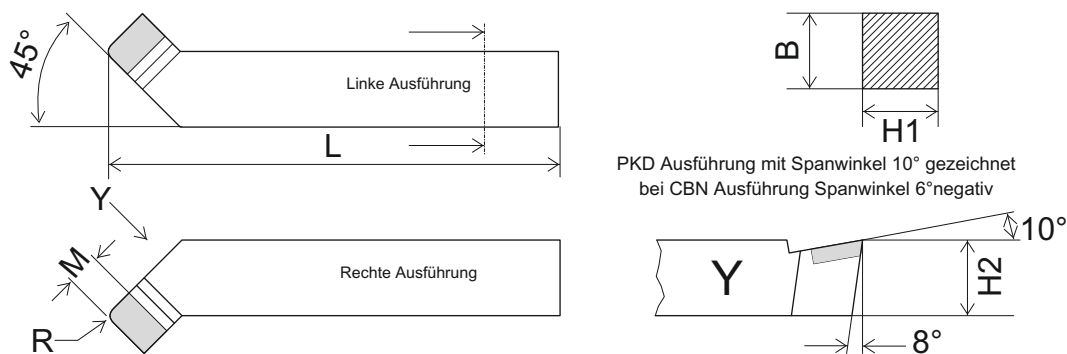
Bestellangaben

Die Bestellbezeichnung für Drehmeißel setzt sich nach folgendem Schema zusammen:

Bestell-Nr. / Ausführung R, L, N / Größenangabe / Schneidenausführung / Schneidstoff

Beispiel: 02 - R - 2525 - T -EGC25 entspricht einem gebogenen Drehmeißel ISO 2 in rechter Ausführung, Schaft 25,0 * 25,0 mm, Schneidkante gefast mit CBN Besatz EGC25. Weitere Bestellbeispiele bei den einzelnen Drehmeißelformen.

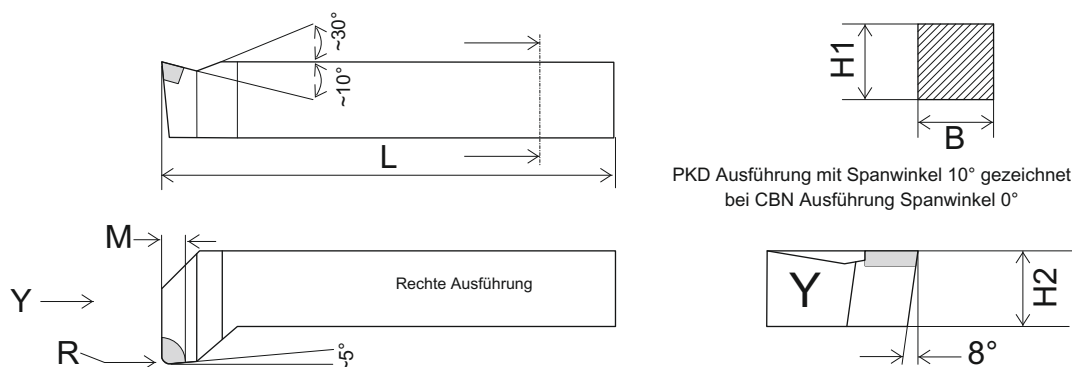
Gebogene Drehmeißel - DIN 4972 - ISO 2



Gebogene Drehmeißel - DIN 4972 - ISO 2												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	R / L	H1 / H2	B	L (Tol.)	M	R	T	E	F	EGC10	EGC25	
02 - R - 1010 - F - PKD	Rechts	10 / 10	10	90 (+4,5)	3,0	0,2			●			●
02 - R - 1212 - F - PKD	Rechts	12 / 12	12	100 (+5,0)	3,0	0,4			●			●
02 - R - 1616 - F - PKD	Rechts	16 / 16	16	110 (+5,5)	3,0	0,4			●			●
02 - R - 2020 - F - PKD	Rechts	20 / 20	20	125 (+6,5)	3,0	0,8			●			●
02 - R - 2525 - F - PKD	Rechts	25 / 25	25	140 (+7,0)	3,0	0,8			●			●
02 - R - 3232 - F - PKD	Rechts	32 / 32	32	170 (+8,5)	3,0	1,2			●			●
02 - L - 1010 - F - PKD	Links	10 / 10	10	90 (+4,5)	3,0	0,2			●			●
02 - L - 1212 - F - PKD	Links	12 / 12	12	100 (+5,0)	3,0	0,4			●			●
02 - L - 1616 - F - PKD	Links	16 / 16	16	110 (+5,5)	3,0	0,4			●			●
02 - L - 2020 - F - PKD	Links	20 / 20	20	125 (+6,5)	3,0	0,8			●			●
02 - L - 2525 - F - PKD	Links	25 / 25	25	140 (+7,0)	3,0	0,8			●			●
02 - L - 3232 - F - PKD	Links	32 / 32	32	170 (+8,5)	3,0	1,2			●			●
02 - R - 1010 - x - (Sorte)	Rechts	10 / 10	10	90 (+4,5)	3,0	0,2	●		●	●	●	
02 - R - 1212 - x - (Sorte)	Rechts	12 / 12	12	100 (+5,0)	3,0	0,4	●		●	●	●	
02 - R - 1616 - x - (Sorte)	Rechts	16 / 16	16	110 (+5,5)	3,0	0,4	●		●	●	●	
02 - R - 2020 - x - (Sorte)	Rechts	20 / 20	20	125 (+6,5)	3,0	0,8	●		●	●	●	
02 - R - 2525 - x - (Sorte)	Rechts	25 / 25	25	140 (+7,0)	3,0	0,8	●		●	●	●	
02 - R - 3232 - x - (Sorte)	Rechts	32 / 32	32	170 (+8,5)	3,0	1,2	●		●	●	●	
02 - L - 1010 - x - (Sorte)	Links	10 / 10	10	90 (+4,5)	3,0	0,2	●		●	●	●	
02 - L - 1212 - x - (Sorte)	Links	12 / 12	12	100 (+5,0)	3,0	0,4	●		●	●	●	
02 - L - 1616 - x - (Sorte)	Links	16 / 16	16	110 (+5,5)	3,0	0,4	●		●	●	●	
02 - L - 2020 - x - (Sorte)	Links	20 / 20	20	125 (+6,5)	3,0	0,8	●		●	●	●	
02 - L - 2525 - x - (Sorte)	Links	25 / 25	25	140 (+7,0)	3,0	0,8	●		●	●	●	
02 - L - 3232 - x - (Sorte)	Links	32 / 32	32	170 (+8,5)	3,0	1,2	●		●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

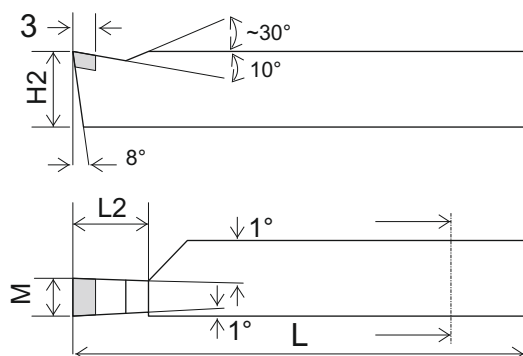
Abgesetzte Stirndrehmeißel - DIN 4977 - ISO 5

[illegible]

Abgesetzte Seitendreheißel - DIN 4980 - ISO 6												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	R / L	H1 / H2	B	L (Tol.)	M	R	T	E	F	EGC10	EGC25	
06 - R - 1010 - F - PKD	Rechts	10 / 10	10	90 (+4,5)	4,0	0,2			●			●
06 - R - 1212 - F - PKD	Rechts	12 / 12	12	100 (+5,0)	4,0	0,4			●			●
06 - R - 1616 - F - PKD	Rechts	16 / 16	16	110 (+5,5)	6,0	0,4			●			●
06 - R - 2020 - F - PKD	Rechts	20 / 20	20	125 (+6,5)	6,0	0,8			●			●
06 - R - 2525 - F - PKD	Rechts	25 / 25	25	140 (+7,0)	6,0	0,8			●			●
06 - R - 3232 - F - PKD	Rechts	32 / 32	32	170 (+8,5)	6,0	1,2			●			●
06 - L - 1010 - F - PKD	Links	10 / 10	10	90 (+4,5)	4,0	0,2			●			●
06 - L - 1212 - F - PKD	Links	12 / 12	12	100 (+5,0)	4,0	0,4			●			●
06 - L - 1616 - F - PKD	Links	16 / 16	16	110 (+5,5)	6,0	0,4			●			●
06 - L - 2020 - F - PKD	Links	20 / 20	20	125 (+6,5)	6,0	0,8			●			●
06 - L - 2525 - F - PKD	Links	25 / 25	25	140 (+7,0)	6,0	0,8			●			●
06 - L - 3232 - F - PKD	Links	32 / 32	32	170 (+8,5)	6,0	1,2			●			●
06 - R - 1010 - x - (Sorte)	Rechts	10 / 10	10	90 (+4,5)	4,0	0,2	●		●	●	●	
06 - R - 1212 - x - (Sorte)	Rechts	12 / 12	12	100 (+5,0)	4,0	0,4	●		●	●	●	
06 - R - 1616 - x - (Sorte)	Rechts	16 / 16	16	110 (+5,5)	6,0	0,4	●		●	●	●	
06 - R - 2020 - x - (Sorte)	Rechts	20 / 20	20	125 (+6,5)	6,0	0,8	●		●	●	●	
06 - R - 2525 - x - (Sorte)	Rechts	25 / 25	25	140 (+7,0)	6,0	0,8	●		●	●	●	
06 - R - 3232 - x - (Sorte)	Rechts	32 / 32	32	170 (+8,5)	6,0	1,2	●		●	●	●	
06 - L - 1010 - x - (Sorte)	Links	10 / 10	10	90 (+4,5)	4,0	0,2	●		●	●	●	
06 - L - 1212 - x - (Sorte)	Links	12 / 12	12	100 (+5,0)	4,0	0,4	●		●	●	●	
06 - L - 1616 - x - (Sorte)	Links	16 / 16	16	110 (+5,5)	6,0	0,4	●		●	●	●	
06 - L - 2020 - x - (Sorte)	Links	20 / 20	20	125 (+6,5)	6,0	0,8	●		●	●	●	
06 - L - 2525 - x - (Sorte)	Links	25 / 25	25	140 (+7,0)	6,0	0,8	●		●	●	●	
06 - L - 3232 - x - (Sorte)	Links	32 / 32	32	170 (+8,5)	6,0	1,2	●		●	●	●	

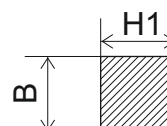
● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Stechdrehmeißel - DIN 4981 - ISO 7


$$H_1 = H_2$$

PKD Ausführung mit Spanwinkel 10° gezeichnet
bei CBN Ausführung Spanwinkel 0°

Rechte Ausführung gezeichnet;
Links spiegelbildlich

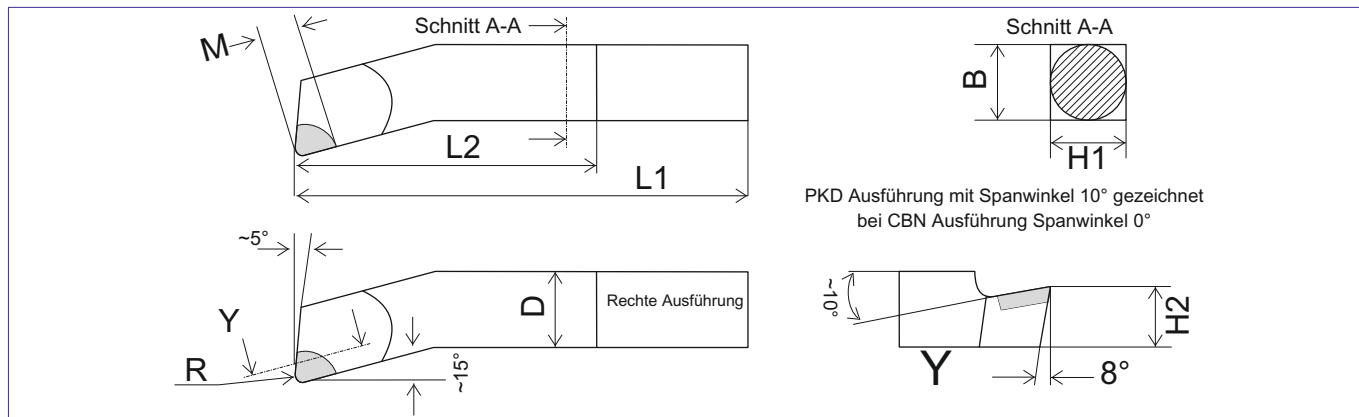


Stechdrehmeißel - DIN 4981 - ISO 7												
Bezeichnung = Artikelnummer							x = Fase			CBN - Sorte		PKD
	R / L	H1 / H2	B	L (Tol.)	M	L2	T	E	F	EGC10	EGC25	
07 - R - 1208 - F - PKD	Rechts	12 / 12	8	100 (+5,0)	3,0	12			●			●
07 - R - 1610 - F - PKD	Rechts	16 / 16	10	110 (+5,5)	4,0	14			●			●
07 - R - 2012 - F - PKD	Rechts	20 / 20	12	125 (+6,5)	5,0	16			●			●
07 - R - 2516 - F - PKD	Rechts	25 / 25	16	140 (+7,0)	6,0	20			●			●
07 - R - 3220 - F - PKD	Rechts	32 / 32	20	170 (+8,5)	8,0	25			●			●
07 - L - 1208 - F - PKD	Links	12 / 12	8	100 (+5,0)	3,0	12			●			●
07 - L - 1610 - F - PKD	Links	16 / 16	10	110 (+5,5)	4,0	14			●			●
07 - L - 2012 - F - PKD	Links	20 / 20	12	125 (+6,5)	5,0	16			●			●
07 - L - 2516 - F - PKD	Links	25 / 25	16	140 (+7,0)	6,0	20			●			●
07 - L - 3220 - F - PKD	Links	32 / 32	20	170 (+8,5)	8,0	25			●			●
07 - R - 1208 - x - (Sorte)	Rechts	12 / 12	8	100 (+5,0)	3,0	12	●		●	●	●	
07 - R - 1610 - x - (Sorte)	Rechts	16 / 16	10	110 (+5,5)	4,0	14	●		●	●	●	
07 - R - 2012 - x - (Sorte)	Rechts	20 / 20	12	125 (+6,5)	5,0	16	●		●	●	●	
07 - R - 2516 - x - (Sorte)	Rechts	25 / 25	16	140 (+7,0)	6,0	20	●		●	●	●	
07 - R - 3220 - x - (Sorte)	Rechts	32 / 32	20	170 (+8,5)	8,0	25	●		●	●	●	
07 - L - 1208 - x - (Sorte)	Links	12 / 12	8	100 (+5,0)	3,0	12	●		●	●	●	
07 - L - 1610 - x - (Sorte)	Links	16 / 16	10	110 (+5,5)	4,0	14	●		●	●	●	
07 - L - 2012 - x - (Sorte)	Links	20 / 20	12	125 (+6,5)	5,0	16	●		●	●	●	
07 - L - 2516 - x - (Sorte)	Links	25 / 25	16	140 (+7,0)	6,0	20	●		●	●	●	
07 - L - 3220 - x - (Sorte)	Links	32 / 32	20	170 (+8,5)	8,0	25	●		●	●	●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Innen - ECKDrehmeißel - DIN 4974 - ISO 9

[illegible]

ISO Bezeichnungen für Fräs - Wendeschneidplatten (in Anlehnung an DIN 6590, DIN 4987 und ISO 1832)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen sind in Anlehnung an DIN 6590, DIN 4987 Teil 1, DIN 4987 Teil 2, DIN 4967 Teil 1 und ISO 1832 festgelegt worden. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Der Aufbau der Bezeichnung von Fräs Wendeschneidplatten ist gleich zur Bezeichnung der normalen WSP. Anstelle der Radiusangabe ist die Ausführung der Planschneidengeometrie (**Symbol 7**) anzugeben - siehe hierzu die unten aufgeführte Tabelle als Beispiel.

Die Vorschubrichtung R oder L ist unbedingt anzugeben.

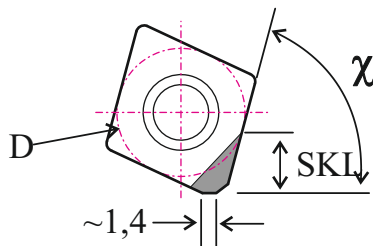
Beispiel 1	C	P	G	W	12	04	PD	T	R	-	(CBN)
Beispiel 2	S	P	G	W	12	04	ED	F	R	-	PKD
	Symbol 1: Grundform	Symbol 2: Normal-Freiwinkel	Symbol 3: Toleranzklasse	Symbol 4: Spanfläche	Symbol 5: Größe	Symbol 6: Dicke	Symbol 7: Schneideckenform	Symbol 8: Schneidkanten	Symbol 9: Vorschubrichtung		Schneidstoffangaben Hersteller

Bestellangaben

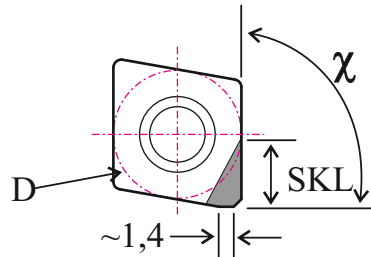
Bei Bestellung der Wendeschneidplatten wird die Bezeichnung der Platten durch die Symbole 1 bis 9 festgelegt und mit Angabe des gewünschten Schneidstoffes ergänzt. Die Sorten bzw. Herstellerangaben entnehmen Sie bitte den detaillierten Artikelbeschreibungen und Bestellbeispielen. Nicht aufgeführte Formen und Größen werden nicht bevorratet, können jedoch nach Anfrage kurzfristig gefertigt werden.

Fräs - Wendeschneidplatten

CPHW 1204 EDR



CPHW 1204 PDR



Fräs - Wendeschneidplatten Lagerstandard

Bezeichnung = Artikelnummer	D	SKL	S	χ	$\alpha 1$	$\alpha 2$	Fase T	CBN - Sorte EGC10	PKD
CPHW 1204 ED T R - EGC10	12,70	6,0	4,76	75°	11°	15°	0,2*20°	●	
CPHW 1204 PD T R - EGC10	12,70	6,5	4,76	90°	11°	15°	0,2*20°	●	
CPHW 1204 ED F R - PKD	12,70	6,0	4,76	75°	11°	15°	---		●
CPHW 1204 PD F R - PKD	12,70	6,5	4,76	90°	11°	15°	---		●

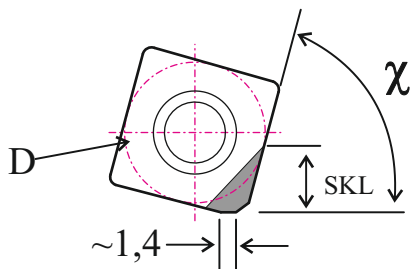
Dies sind derzeit gängige Größen und Materialien für Standard ISO Halter und ISO Frässysteme.

Abweichende Größen, andere Schneikantenausführungen oder andere Materialien
bzw. Bestückungen für herstelllerspezifische Fräsplatten und Frässysteme
fragen Sie bei Bedarf gesondert an.

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

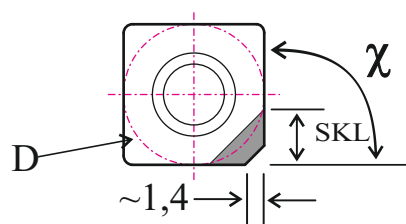
Fräs - Wendeschneidplatten

SPHW 1204 EDR



SDHW 1204 AEN

SEHW 1204 AFN



Fräs - Wendeschneidplatten Lagerstandard

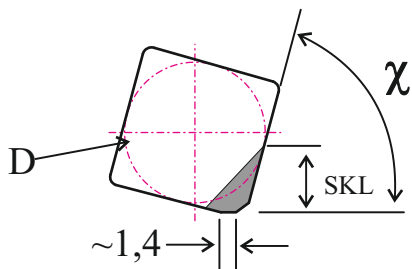
Bezeichnung = Artikelnummer	D	SKL	S	χ	$\alpha 1$	$\alpha 2$	Fase T	CBN - Sorte EGC10	PKD
SDHW 1204 AE T N - EGC10	12,70	5,0	4,76	90°	15°	20°	0,2*20°	●	
SDHW 1204 AE F N - PKD	12,70	5,0	4,76	90°	15°	20°	---		●
SEHW 1204 AE T N - EGC10	12,70	5,0	4,76	90°	20°	25°	0,2*20°	●	
SEHW 1204 AE F N - PKD	12,70	5,0	4,76	90°	20°	25°	---		●
SPHW 1204 ED T R - EGC10	12,70	5,0	4,76	75°	11°	15°	0,2*20°	●	
SPHW 1204 ED F R - PKD	12,70	5,0	4,76	75°	11°	15°	---		●

Dies sind derzeit gängige Größen und Materialien für Standard ISO Halter und ISO Frässysteme.

Abweichende Größen, andere Schneikantenausführungen oder andere Materialien
bzw. Bestückungen für herstellerepezifische Fräsplatten und Frässysteme
fragen Sie bei Bedarf gesondert an.

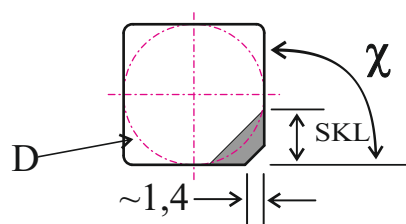
Fräs - Wendeschneidplatten

SPKN 1203 EDR



SEEN 1203 AFN

SEEN 1204 AFN



Fräs - Wendeschneidplatten Lagerstandard

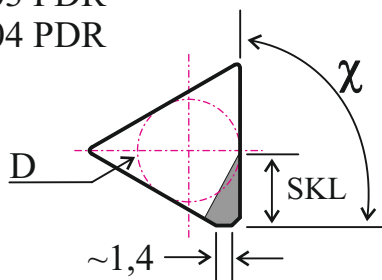
Bezeichnung = Artikelnummer	D	SKL	S	χ	$\alpha 1$	$\alpha 2$	Fase T	CBN - Sorte EGC10	PKD
SPKN 1203 ED T R - EGC10	12,70	5,0	3,18	75°	11°	15°	0,2*20°	●	
SPKN 1203 ED F R - PKD	12,70	5,0	3,18	75°	11°	15°	---		●
SEEN 1203 AF T N - EGC10	12,70	5,0	3,18	90°	20°	25°	0,2*20°	●	
SEEN 1203 AF F N - PKD	12,70	5,0	3,18	90°	20°	25°	---		●
SEEN 1204 AF T N - EGC10	12,70	5,0	4,76	90°	20°	25°	0,2*20°	●	
SEEN 1204 AF F N - PKD	12,70	5,0	4,76	90°	20°	25°	---		●

Dies sind derzeit gängige Größen und Materialien für Standard ISO Halter und ISO Frässysteme.

Abweichende Größen, andere Schneikantenausführungen oder andere Materialien
bzw. Bestückungen für herstelllerspezifische Fräsplatten und Frässysteme
fragen Sie bei Bedarf gesondert an.

Fräs - Wendeschneidplatten

TPKN 1603 PDR
TPKN 2204 PDR



Fräs - Wendeschneidplatten Lagerstandard

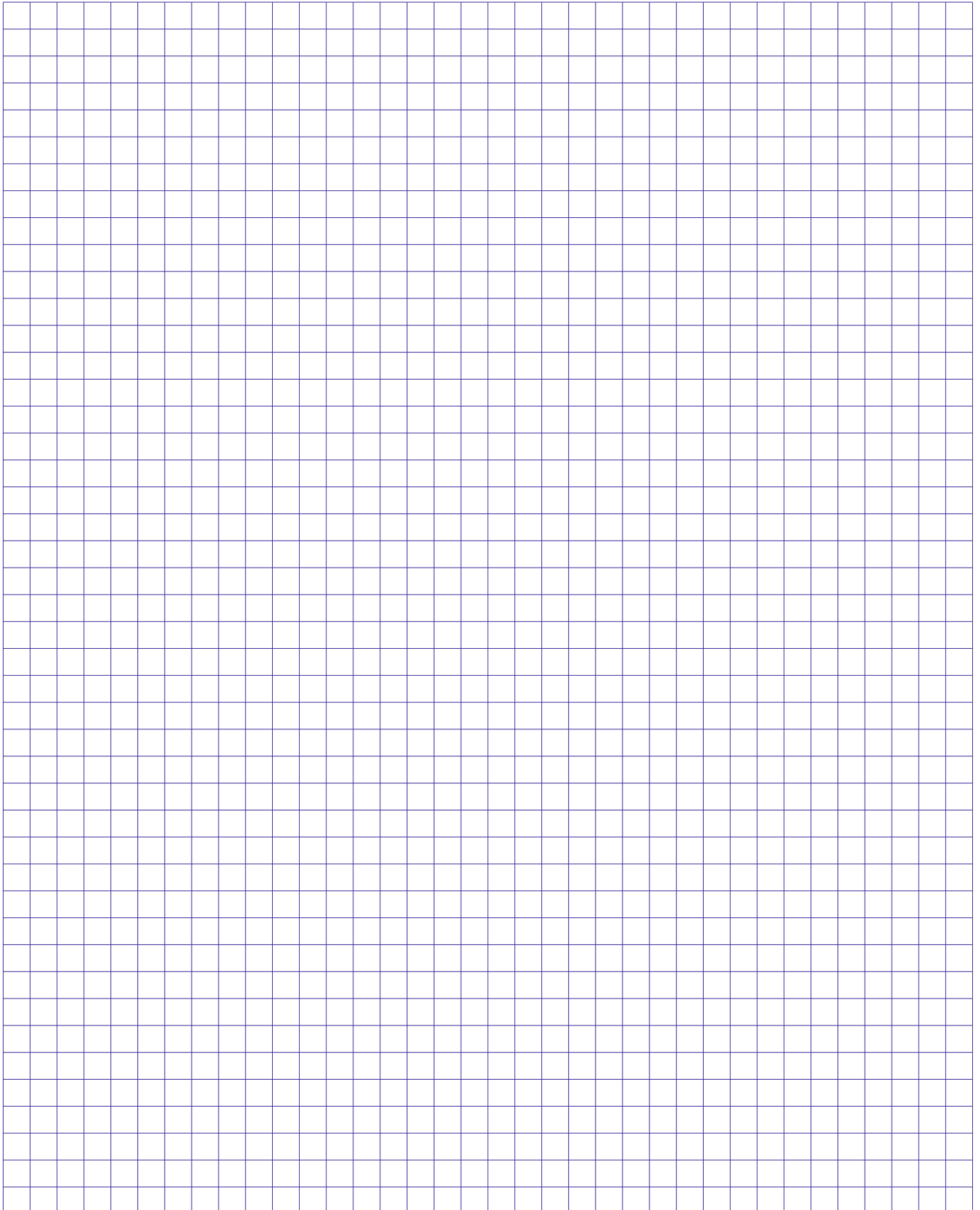
Bezeichnung = Artikelnummer	D	SKL	S	χ	$\alpha 1$	$\alpha 2$	Fase T	CBN - Sorte EGC10	PKD
TPKN 1603 PD T R - EGC10	9,525	5,0	3,18	90°	11°	15°	0,2*20°	●	
TPKN 1603 PD F R - PKD	9,525	5,0	3,18	90°	11°	15°	---		●
TPKN 2204 PD T R - EGC10	12,70	5,0	4,76	90°	11°	15°	0,2*20°	●	
TPKN 2204 PD F R - PKD	12,70	5,0	4,76	90°	11°	15°	---		●

Dies sind derzeit gängige Größen und Materialien für Standard ISO Halter und ISO Frässysteme.

Abweichende Größen, andere Schneikantenausführungen oder andere Materialien
bzw. Bestückungen für herstellerspezifische Fräsplatten und Frässysteme
fragen Sie bei Bedarf gesondert an.

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Notizen



ISO Bezeichnungen für Fräser (Werksnorm) (in Anlehnung an DIN 6527, DIN 6528 und DIN 6535)

Die in diesem Katalog verwendeten Größenangaben und Bezeichnungen orientieren sich an DIN 6527, DIN 6528 und DIN 6535. Die zur Zeit gültigen Normblätter erhalten Sie bei :

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstrasse 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 26010 Fax: +49 30 26011260

E-mail: postmaster@beuth.de Internet: www.beuth.de

Der Aufbau der Bezeichnung von Fräsern haben wir ähnlich den DIN Bezeichnungen gewählt. Die Standardfräser (FR) sind in der Lagerliste aufgeführt, alle Sonderfräser (SFR) werden nur auf Anfrage hergestellt. Zur eindeutigen Identifikation der Sonderfräser wird immer eine PR - Nummer vergeben, die bei Bestellungen unbedingt anzugeben ist.

Bestellangaben

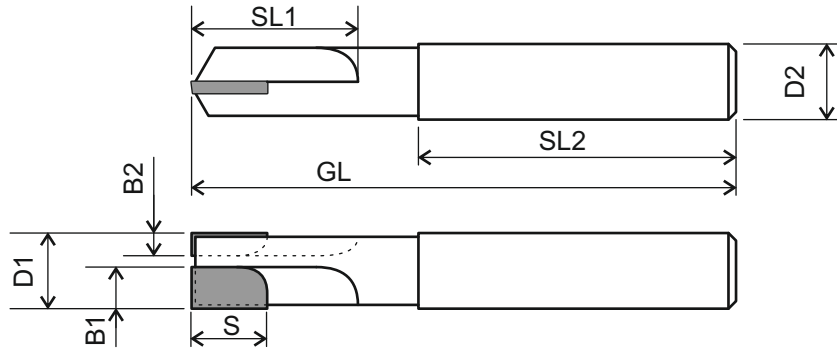
Bei Bestellung der Fräser entnehmen Sie bitte die detaillierten Angaben der Lagerliste. Nicht aufgeführte Formen und Größen werden nicht bevorratet, können jedoch nach Anfrage kurzfristig gefertigt werden. Die Bezeichnungen sind auch ein Anhalt für erforderliche Angaben zur Anfrage von Sonderwerkzeugen mit unterschiedlichen Längen.

Bestellbeispiele

Beispiel 1	FR	04	Z1	M	S05	L050	-	PKD
	Standard-Fräser	Nenn-Ø	Anzahl Zähne	über Mitte	Schneiden-Länge	Gesamt-Länge		Schneidstoffangaben
Beispiel 2	SFR	06	Z2	-	S10	L080	R1,5	(PR99999)
	Sonder-Fräser	Nenn-Ø	Anzahl Zähne		Schneiden-Länge	Gesamt-Länge	Form der Schneid-ecken	Ident-Nummer des Sonderfräasers (erforderlich für Bestellungen, die Ident-Nummer wird bei Angebot oder Erstbestellung erteilt).

Für Rückfragen stehen Ihnen die technischen Sachbearbeiter der Fachhandelspartner zur Verfügung.

PKD - Fräser



Geradgenutete PKD Fräser - Lagerstandard ähnlich DIN 6528										
Bezeichnung = Artikelnummer	D1 h10	S +0,5	GL +2	Z	SL 1	D2 h6	SL2 +2	Schneidenbreite		PKD
								B1 -0,3	B2 -0,3	
FR - 04 - Z1M - S05 - L050	4,0	5,0	50,0	1	11	4,0	28,0	2,5	---	●
FR - 05 - Z1M - S05 - L050	5,0	5,0	50,0	1	13	5,0	28,0	3,0	---	●
FR - 05 - Z1M - S10 - L050	5,0	10,0	50,0	1	13	5,0	28,0	3,0	---	●
FR - 05 - Z2 - S05 - L050	5,0	5,0	50,0	2	13	5,0	28,0	2,0	2,0	●
FR - 05 - Z2 - S10 - L050	5,0	10,0	50,0	2	13	5,0	28,0	2,0	2,0	●
FR - 06 - Z2M - S05 - L057	6,0	5,0	57,0	2	13	6,0	36,0	3,5	2,0	●
FR - 06 - Z2M - S10 - L057	6,0	10,0	57,0	2	13	6,0	36,0	3,5	2,0	●
FR - 06 - Z2 - S05 - L057	6,0	5,0	57,0	2	13	6,0	36,0	2,5	2,5	●
FR - 06 - Z2 - S10 - L057	6,0	10,0	57,0	2	13	6,0	36,0	2,5	2,5	●
FR - 08 - Z2M - S05 - L063	8,0	5,0	63,0	2	19	8,0	36,0	4,5	3,0	●
FR - 08 - Z2M - S10 - L063	8,0	10,0	63,0	2	19	8,0	36,0	4,5	3,0	●
FR - 08 - Z2 - S05 - L063	8,0	5,0	63,0	2	19	8,0	36,0	3,0	3,0	●
FR - 08 - Z2 - S10 - L063	8,0	10,0	63,0	2	19	8,0	36,0	3,0	3,0	●
FR - 10 - Z2M - S05 - L072	10,0	5,0	72,0	2	22	10,0	40,0	5,5	3,0	●
FR - 10 - Z2M - S10 - L072	10,0	10,0	72,0	2	22	10,0	40,0	5,5	3,0	●
FR - 10 - Z2 - S05 - L072	10,0	5,0	72,0	2	22	10,0	40,0	3,0	3,0	●
FR - 10 - Z2 - S10 - L072	10,0	10,0	72,0	2	22	10,0	40,0	3,0	3,0	●
FR - 12 - Z2M - S05 - L083	12,0	5,0	83,0	2	26	12,0	40,0	7,0	3,0	●
FR - 12 - Z2M - S10 - L083	12,0	10,0	83,0	2	26	12,0	40,0	7,0	3,0	●
FR - 12 - Z2 - S05 - L083	12,0	5,0	83,0	2	26	12,0	40,0	3,0	3,0	●
FR - 12 - Z2 - S10 - L083	12,0	10,0	83,0	2	26	12,0	40,0	3,0	3,0	●

Folgende Fräser sind auf Anfrage lieferbar:

Radiusfräser ; Torusfräser ; Fräser mit Radial oder Axial gekippten Schneiden ;

Fräser mit Sonderlängen im Schneidenteil oder mit geänderten Längenmaßen ; CBN Fräser ;

Ab Ø 6,0mm auch mit Schaftform HB oder HE nach DIN 6535 lieferbar

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

PKD Abrichtwerkzeuge

Systemeigenschaften:

Unser System an PKD - Abrichtwerkzeugen besteht aus einem Halter, der standardmäßig in verschiedenen Schaftausführungen lieferbar ist und mit einer auswechselbaren PKD - Wendeschneidplatte bestückt wird.

Abrichtempfehlungen:

Schnittwinkel des Abrichtwerkzeuges:

Zwischen 0° und 8° positiv, siehe Skizze der Konfiguration unten.

Vorschub:

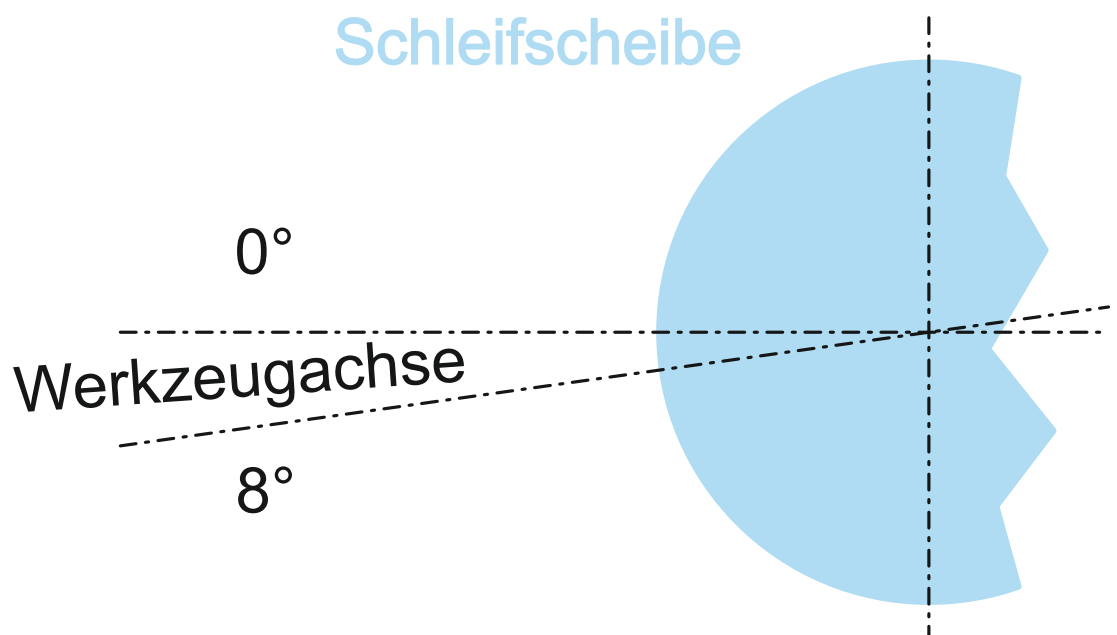
In Abhängigkeit vom Radius der eingesetzten PKD - Wendeschneidplatte und der Zusammensetzung der Schleifscheibe, jedoch größer als bei Einkorn-Diamant-Abrichtern.

Schnitttiefe:

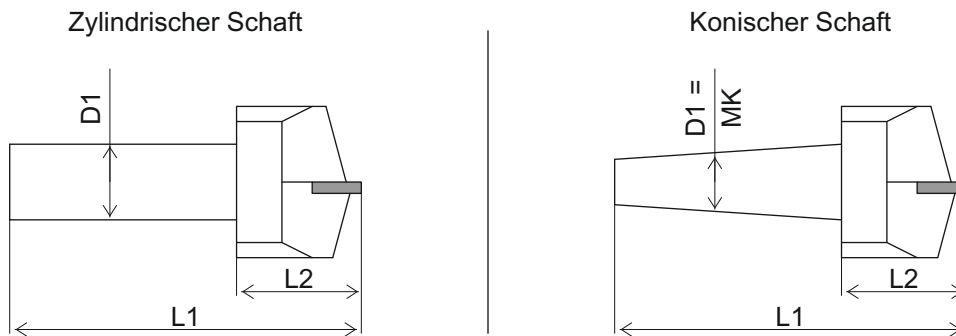
normalerweise kleiner 0,1mm; in besonderen Fällen bis zu 0,5mm möglich.

Kühlmittel:

Erforderlich. Bitte beachten Sie, dass für eine korrekte Kühlung nicht so sehr der Kühlmitteldruck entscheidend ist, sondern ein hohes Kühlmittelvolumen.

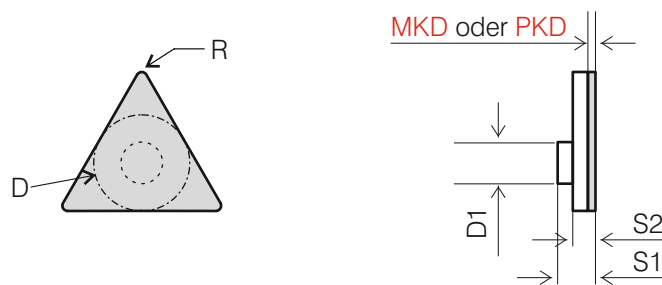


Halter für Abricht - Wendeschneidplatten



Abbruchhalter										
Bezeichnung = Artikelnummer										PKD
	D	D1	L1	L2		Alle Halter ohne Abbruchplatte !				
Abbruchhalter ZY 08	- - -	8,0	46,5	16,5						
Abbruchhalter ZY 10	- - -	10,0	46,5	16,5						
Abbruchhalter ZY 12	- - -	12,0	46,5	16,5						
Abbruchhalter MK 0	- - -	MK 0	43,5	16,5						
Abbruchhalter MK 1	- - -	MK 1	58,5	16,5						
● = Lagerstandard, □[2] = Lieferzeit 2 Wochen, □[A] = Lieferzeit auf Anfrage										

Abricht - Wendeschneidplatten



Abricht - Wendeschneidplatten										
Bezeichnung = Artikelnummer	D	D1	S1	S2	R				MKD	PKD
TNXX 060300 PKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,00	(spitz)				●
TNXX 060312 PKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,125					●
TNXX 060320 PKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,20					●
TNXX 060325 PKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,25					●
TNXX 060350 PKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,50					●
TNXX 060300 MKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,00	(spitz)			●	
TNXX 060312 MKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,125				●	
TNXX 060320 MKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,20				●	
TNXX 060325 MKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,25				●	
TNXX 060350 MKD	4,0	1,5	3,18	1,6	0,50				●	

● = Lagerstandard, nicht aufgeführte Ausführungen = Lieferzeit auf Anfrage

Sonder - Werkzeuge

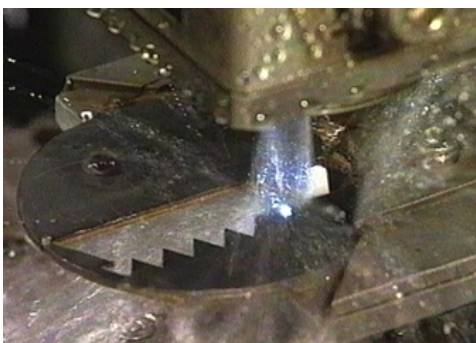
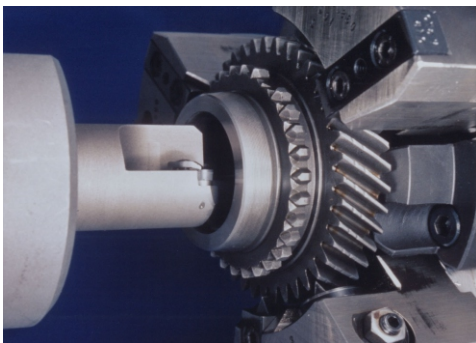
Standard Wendeschneidplatten können einen großen Teil der in der Produktion auftretenden Bearbeitungsfälle optimal lösen.

Rationalisierungsbestrebungen bei der Zerspanung, Zusammenfassen mehrerer Zerspanungsoperationen in einem Werkzeug und vor allem kundenspezifische Werkstückgeometrien erfordern aber immer wieder individuelle Lösungen und Sonderwerkzeuge.

Ihre Vorteile bei unseren Lösungen:

- Langjährige Erfahrung bei Entwurf und Fertigung von PKD und CBN Sonderwerkzeugen
- Rechnergestützte Geometrieauslegung des Werkzeuges
- Basierend auf der Geometrieerstellung erfolgt die Fertigung auf modernen CNC Maschinen
- Sorgfältigste Materialauswahl bei den Schneidstoffen
- Ständige Kontrolle der zu fertigenden Geometrien mit optischen Profilprojektoren schon während des Bearbeitungsvorgangs
- Kurze Lieferzeiten

Fragen Sie ihren aktuellen Bedarf an - zusammen mit unseren Fachhandelspartnern finden wir auch für Sie eine optimale Lösung ihrer Zerspanungsprobleme.



I M P R E S S U M

Anbieter / Verantwortlich für den Inhalt:

Firma E. Gräber Diamantwerkzeuge GmbH
Schulstrasse 28
D - 55758 Stipshausen

Telefon: +49 6544 1693
Telefax: +49 6544 1533
E-Mail: webmaster@graeber-diamant.de

Geschäftsführer: Herr Gerhard Gräber
HRB - Nr.: 999 bei Amtsgericht Idar-Oberstein
Ust.-Ident Nummer: DE 148310136

Technische Recherche / Entwurf / Layout:

Fa. E. Gräber Diamantwerkzeuge GmbH
Ansprechpartner: Herr Hubert Simon

Normen und Technische Referenzen:

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Burggrafenstrasse 6
D - 10787 Berlin

Satz und Druck:

Maurer Druck
Vollmersbachstrasse 54
D - 55743 Idar-Oberstein

Telefon: +49 6781 43658
Telefax: +49 6781 42560

Printed in Germany

© Fa. E. Gräber Diamantwerkzeuge GmbH

Das Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt und unterliegt den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes und anderer gesetzlicher Bestimmungen ist ohne Zustimmung der Fa. E. Gräber Diamantwerkzeuge GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Bilder, Texte und andere Informationen, die der Fa. E. Gräber Diamantwerkzeuge GmbH im Zuge der Katalogerstellung von Handelspartnern zur Verfügung gestellt wurden, unterliege ebenfalls dem Urheberrecht und sind gesetzlich geschützt.

Dieser Katalog wurde Ihnen
überreicht von Ihrem
Fachhandelspartner: